

МАШПРОЕКТ Научно-производственное предприятие г. Санкт-Петербург

# твердомеры портативные ультразвуковые ТКМ-459

(модификации ТКМ-459С, ТКМ-459М)

Руководство по эксплуатации ТКМ459СМ РЭ

(редакция 27.06.2017)



000 «Научно-производственное предприятие «Машпроект»

Тел.: (812) 337-55-47, (812) 939-34-58 Адрес: РФ, 195009, Санкт-Петербург, ул. Ватутина, д.17, лит.К, офис 1

> http://mashproject.ru mail@mashproject.ru

# СОДЕРЖАНИЕ

1. ОПИСАНИЕ ТВЕРДОМЕРА	3
1.1 НАЗНАЧЕНИЕ ТВЕРДОМЕРА	3
1.2 ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ ТВЕРДОМЕРА	4
1.3 ФУНКЦИИ ТВЕРДОМЕРА	5
1.4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	7
1.4.1 Общие технические характеристики	7
1.4.2 Датчики твердомера	10
1.4.4 Требования к контролируемому изделию	14
1.4.5 Работа с изделиями, отличными по свойствам от углеродисть	IX
конструкционных сталей	16
1.4.5.1 Общие сведения	16
1.4.5.2 Требования к образцам для дополнительной настройки	
твердомера	17
1.4.6 Измерения на легких и тонкостенных изделиях	18
1.4.6.1 Общие сведения	18
1.4.6.2 Устранение дополнительной погрешности на легких и	
тонкостенных изделиях	18
<ol> <li>1.4.7. Измерение твердости упрочненных поверхностных слоев,</li> </ol>	
гальванических покрытий и наплавок	20
1.4.8 Работа на изделиях с повышенной шероховатостью	20
1.4.9 Влияние свойств поверхностных слоев изделия	21
1.5 КОМПЛЕКТНОСТЬ ТВЕРДОМЕРА	22
1.6 УСТРОЙСТВО ТВЕРДОМЕРА	24
1.6.1 Составные части и органы управления	24
1.6.2 Меню твердомера	25
1.6.3 Механизм ввода настроек	28
1.6.4 Сообщения и диалоговые запросы	30
1.6.5 Защита настроек от случайного изменения	31
1.7 Маркировка и пломбирование твердомера	32
1.8 Упаковка твердомера	32
2. ЭКСПЛУАТАЦИЯ	33
2.1 Общие сведения	33
2.2 Схема замера твердости	33
2.3 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ВКЛЮЧЕНИЕ ТВЕРДОМЕРА	35
2.4 ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ ТВЕРДОМЕРА	36
2.5 Порядок измерения твердости на изделиях	37
2.6 Управление и представление результатов при измерениях	38
2.7 УСТАНОВКА ПАРАМЕТРОВ СТАТИСТИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ПРИ ИЗМЕРЕНИЯХ	43
2.7.1 Установка параметров усреднения	43
2.7.2 Вывод дополнительной статистики	44
2.8 Установка границ контроля	45
2.9 Калибровка шкал твердомера	46

2.9.2 Калиброека икалы.       4         2.9.3 Веод дополнительной калиброеки.       5         2.9.4 Удаление калиброеки.       55         2.9.5 Веод названия дополнительной калиброеки.       55         2.10 Ввод дополнительной шкалы.       55         2.10.1 Общие сведения.       55         2.10.2 Веод параметров дополнительной шкалы.       55         2.10.3 Веод кривой       55         2.10.4 Веод названия дополнительной шкалы.       55         2.10.5 Снятие сигнала датчика       55         2.11.1 Настройка затосьключения и режима подсеетки.       55         2.11.1 Настройка запроска датовыключения и режима подсеетки.       55         2.11.2 Установка яркости и цвета дисплея.       55         2.11.3 Выбор языка       55         2.12.1 Общие сведения.       55         2.12.2 Создание блока       55         2.12.2 Создание блока       55         2.12.4 Очистка блока       56         2.12.5 Удаление блока       56         2.12.7 Иформация о состоянии памяти.       66         2.12.8 Изменение названия блока.       66         2.12.9 Проскотор данных       66         2.12.1 12 Передонара данных е компьютер       66         2.12.1 12 Передое дарафиков       62	2.9.1 Общие сведения	46
2.9.3 Ввод дополнительной калибровки	2.9.2 Калибровка шкалы	47
2.9.4 Удаление калибровки	2.9.3 Ввод дополнительной калибровки	50
2.9.5 Веод названия дополнительной калибровки	2.9.4 Удаление калибровки	50
2.10 ВВОД ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ШКАЛЫ	2.9.5 Ввод названия дополнительной калибровки	51
2.10.7 Общие сведения.       5.         2.10.2 Веод параметров дополнительной шкалы.       5.         2.10.3 Веод криеой       5.         2.10.4 Веод названия дополнительной шкалы.       5.         2.10.5 Снятие сигнала датчика       5.         2.11 Настройки электронного блока твердомера.       5.         2.11.1 Настройка автовыключения и режима подсветки.       5.         2.11.1 Настройка автовыключения и режима подсветки.       5.         2.11.2 Установка аркости и цвета дисплея.       5.         2.11.3 Выбор языка       5.         2.12 Общие сведения.       5.         2.12.2 Создание блока       5.         2.12.4 Очистка блока       6.         2.12.5 Удаление блока       6.         2.12.6 Очистка памяти.       6.         2.12.7 Информация о состоянии памяти.       6.         2.12.8 Изменение названия блока.       6.         2.12.10 Просмотр данных.       6.         2.12.11 Просмотр данных.       6.         2.12.12 Просмотр данных.       6.         2.12.12 Просмотр данных.       6.         2.12.14 Просмотр данных.       6.         2.12.15 Удаление блока.       6.         2.12.12 Предача данных.       6.         2.13 Контроль состояния и зарядка аккумуля	2.10 ВВОД ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ШКАЛЫ	52
2.10.2 Вебо Параменнуев ополнительной икалы.       5         2.10.3 Вебо Кривеой       55         2.10.4 Вебо названия дополнительной икалы.       55         2.10.5 Снятие сизнала датчика       55         2.11 Настройка затовыключения и режима подсеетки.       55         2.11.1 Настройка затовыключения и режима подсеетки.       55         2.11.1 Настройка затовыключения и режима подсеетки.       55         2.11.1 Установка вркости и цеета дисплея.       55         2.11.2 Установка вркости и цеета дисплея.       56         2.12.1 Общие сведения.       56         2.12.2 Создание блока       56         2.12.3 Установка блока для записи результатов измерений.       56         2.12.4 Очистка блока       56         2.12.5 Удаление блока       66         2.12.6 Очистка памяти.       66         2.12.7 Информация о состоянии памяти.       66         2.12.7 Информация о состоянии памяти.       66         2.12.8 Изменение названия блока.       62         2.12.1 Выбо дерафиков.       62         2.12.1 Прывод ерафиков.       62         2.12.1 Данализ данных       66         2.12.1 Данализ данных       66         2.12.1 Данализ данных       66         2.12.1 Вывод ерафиков.       62 <td>2.10.1 Общие сведения</td> <td> 52 52</td>	2.10.1 Общие сведения	52 52
2.10.4 Ввод кривой       9         2.10.4 Ввод названия дополнительной шкалы.       55         2.10.5 Снятие сценала датчика       55         2.11.1 Настройка эвтовыключения и режима подсветки       56         2.11.1 Настройка автовыключения и режима подсветки       55         2.11.2 Установка яркости и цвета дисплея.       56         2.11.3 Выбор языка       56         2.12.1 Общие сведения.       55         2.12.2 Освадание блока       56         2.12.2 Общие сведения.       55         2.12.2 Общие сведения.       56         2.12.2 Общие сведения.       56         2.12.2 Установка блока       56         2.12.2 Удаленовека блока       56         2.12.5 Удаление блока       66         2.12.5 Удаление блока       66         2.12.7 Информация о состоянии памяти.       66         2.12.8 Изменение названия блока.       66         2.12.10 Простотр данных       66         2.12.11 Передача данных в компьютер       66         2.12.12 Пересдача данных       66         2.12.12 Передача данных       66         2.12.12 Передача данных       66         2.12.12 Передача данных       66         2.12.12 Передача данных       67         2	2.10.2 Воод параметров обнолнительной шкалы	00
2.10.5 Снятиче сигнала датчика       5         2.11.1 Настройки злектронного блока твердомера       55         2.11.1 Настройка завтовыключения и режима подсветки       55         2.11.2 Установка яркости и цеета дисплея       55         2.11.3 Выбор языка       56         2.11.2 Установка яркости и цеета дисплея       56         2.11.2 Истановка яркости и цеета дисплея       56         2.11.2 Установка яркости и цеета дисплея       56         2.12.1 Общие сведения       56         2.12.2 Создание блока       56         2.12.4 Очистка блока       66         2.12.5 Удаление блока       66         2.12.6 Очистка памяти       66         2.12.7 Информация о состоянии памяти       66         2.12.10 Просмотр данных       66         2.12.11 Просмотр данных       66         2.12.12 Просмотр данных       66         2.12.11 Просмотр данных       66         2.12.12 Передача данных       66         2.12.12 Передача данных       66         2.12.12 Передача данных       66         2.12.12 Передача данных       66         2.12.14 Передача данных       66         2.12.12 Передача данных       66         2.13 Контеоль Состояния и заеядка аккулмуляторов       67 </td <td>2.10.3 Ввод названия дополнительной шкалы</td> <td> 54</td>	2.10.3 Ввод названия дополнительной шкалы	54
2.11 НАСТРОЙКИ ЭЛЕКТРОННОГО БЛОКА ТВЕРДОМЕРА	2.10.5 Снатие сигнала датчика	55
2.11.1 Настройка автовыключения и режима подсветки       53         2.11.2 Установка яркости и цвета дисплея       55         2.11.2 Установка яркости и цвета дисплея       55         2.12 РАБОТА С ПАМЯТЬЮ       56         2.12.1 Общие сведения       55         2.12.2 Создание сведения       55         2.12.3 Установка блока       55         2.12.4 Очистка блока       56         2.12.5 Удаление блока       66         2.12.5 Удаление блока       66         2.12.7 Информация о состоянии памяти       66         2.12.8 Изменение названия блока       62         2.12.9 Просмотр данных       62         2.12.10 Вывод ерафиков       62         2.12.12 Передача данных в компьютер       66         2.12.12 Передача данных в компьютер       66         2.12.13 Контроль состояния и зарядка аккумуляторов       64         2.14 Выключение твердомера       66         2.14 Выключение твердомера       66 <td< td=""><td>2.11 Настройки электронного блока тверломера</td><td></td></td<>	2.11 Настройки электронного блока тверломера	
2.11.2 Установка яркости и цвета дисплея	2.11.1 Настройка автовыключения и режима подсветки	55
2.11.3 Выбор языка       5         2.12 РАБОТА С ПАМЯТЬЮ	2.11.2 Установка яркости и цвета дисплея	56
2.12 РАБОТА С ПАМЯТЬЮ.       55         2.12.1 Общие сведения.       56         2.12.2 Создание блока       56         2.12.3 Установка блока для записи результатов измерений.       57         2.12.4 Очистка блока       66         2.12.5 Удаление блока       66         2.12.4 Очистка блока       66         2.12.5 Удаление блока       66         2.12.7 Информация о состоянии памяти.       66         2.12.7 Иросмотр данных       66         2.12.10 Пресдача данных в компьютер.       66         2.12.12 Передача данных в компьютер.       66         2.12.12 Передача данных в компьютер.       66         2.12.12 Передача данных в компьютер.       66         2.13 КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ И ЗАРРДКА АККУМУЛЯТОРОВ.       66         2.14 Выключение твердомера.       66         3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ       66         4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ       66         5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.       67         6. УТИЛИЗАЦИЯ.       64         7. ГАРАНТИИ ИЗГО	2.11.3 Выбор языка	56
2.12.1 Общие сведения.       57         2.12.2 Создание блока       57         2.12.3 Установка блока для записи результатов измерений.       55         2.12.4 Очистка блока       66         2.12.5 Удаление блока       66         2.12.6 Очистка блока       67         2.12.7 Информация о состоянии памяти.       66         2.12.7 Ирерафиков.       66         2.12.10 Пресокотр данных       66         2.12.11 Вывод ерафиков.       66         2.12.12 Передача данных в компьютер       66         2.12.12 Передача данных в компьютер       66         2.13 Контроль состояния и зарядка аккумуляторов.       64         2.14 Выключение твердомера.       66         2.14 Выключение твердомера.       66         2.14 Выключение твердомера.       66         3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ       66         4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ       66         5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.       67         6. УТИЛИЗАЦИЯ	2.12 РАБОТА С ПАМЯТЬЮ	56
2.12.2 Создание блока       55         2.12.3 Установка блока для записи результатов измерений.       55         2.12.4 Очистка блока       66         2.12.5 Удаление блока       66         2.12.5 Удаление блока       66         2.12.5 Очистка памяти       66         2.12.7 Информация о состоянии памяти.       66         2.12.8 Изменение назавния блока.       66         2.12.9 Просмотр данных.       66         2.12.10 Передача данных.       66         2.12.12 Передача данных в компьютер.       66         2.12.13 КонтРоль состояния и зарядка аккумуляторов.       66         2.13 КонтРоль Состояния и зарядка аккумуляторов.       66         3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ       66         4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ       66         5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.       67         6. УТИЛИЗАЦИЯ.       61         7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ       61         8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.       71 <t< td=""><td>2.12.1 Общие сведения</td><td> 56</td></t<>	2.12.1 Общие сведения	56
2.12.3 Успановка блока оля записи результатов измерений.       65         2.12.4 Очистка блока       66         2.12.5 Удаление блока       66         2.12.5 Удаление блока       66         2.12.5 Удаление блока       66         2.12.5 Удаление блока       66         2.12.6 Очистка памяти       66         2.12.7 Информация о состоянии памяти       66         2.12.8 Изменение названия блока       62         2.12.9 Просмотр данных       66         2.12.10 Анализ данных       66         2.12.10 Контроль состояния и зарядка аккумуляторов       66         2.12.12 Передача данных       66         2.12.12 Передача данных в компьютер       66         2.13 Контроль состояния и зарядка аккумуляторов       66         2.14 Выключение твердомера       66         3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ       66         4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ       66         5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ       67         6. УТИЛИЗАЦИЯ       68         7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ       68         8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ       70         9. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ ТВЕРДОМЕРА       71         10. МЕТОДИКА ПОВЕРКИ (ТКМ459СМ МП)       72         СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ,	2.12.2 Создание блока	58
2.12.4 Очистка олока       00         2.12.5 Удаление блока       66         2.12.5 Удаление блока       66         2.12.7 Информация о состоянии памяти	2.12.3 Установка блока для записи результатов измерений	59
2.12.5 Уолление олока       00         2.12.5 Очистка памяти	2.12.4 Очистка олока	60
2.12.7 Информация о состоянии памяти	2.12.5 YOUNERUE ONORA	00 60
2.12.8 Изменение названия блока	2.12.0 Очистка памята	00 60
2.12.9 Просмотр данных       6         2.12.10 Анализ данных       6         2.12.11 Вывод графиков       6         2.12.12 Передача данных в компьютер       6         2.12.12 Передача данных в компьютер       6         2.12.13 КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ И ЗАРЯДКА АККУМУЛЯТОРОВ       6         2.13 КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ И ЗАРЯДКА АККУМУЛЯТОРОВ       6         2.14 Выключение твердомера       6         3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ       6         4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ       6         5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ       6         6. УТИЛИЗАЦИЯ       6         7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ       6         8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ       7         9. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ ТВЕРДОМЕРА       7         10. МЕТОДИКА ПОВЕРКИ (ТКМ459СМ МП)       7         СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ,       7         ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР ТС, СЕРТИФИКАТЫ       80	2.12.1 Улформация в состоятии налити	61
2.12.10 Анализ данных.       6         2.12.11 Вывод ерафиков.       6         2.12.12 Передача данных в компьютер.       6         2.13 КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ И ЗАРЯДКА АККУМУЛЯТОРОВ.       66         2.13 КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ И ЗАРЯДКА АККУМУЛЯТОРОВ.       66         2.14 Выключение твердомера.       66         3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ       66         4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ       66         5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.       66         6. УТИЛИЗАЦИЯ.       66         7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ       66         8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.       70         9. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ ТВЕРДОМЕРА.       71         10. МЕТОДИКА ПОВЕРКИ (ТКМ459СМ МП).       72         СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ,       74         ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР ТС, СЕРТИФИКАТЫ       80	2.12.9 Просмотр данных	61
2.12.11 Вывод графиков       6         2.12.12 Передача данных в компьютер       6         2.13 КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ И ЗАРЯДКА АККУМУЛЯТОРОВ       66         2.14 Выключение твердомера       66         3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ       66         4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ       66         5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ       67         6. УТИЛИЗАЦИЯ       66         7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ       66         8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ       70         9. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ ТВЕРДОМЕРА       71         10. МЕТОДИКА ПОВЕРКИ (ТКМ459СМ МП)       72         СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ,       74         ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР ТС, СЕРТИФИКАТЫ       80	2.12.10 Анализ данных	63
2.12.12 Передача данных в компьютер	2.12.11 Вывод графиков	63
2.13 КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ И ЗАРЯДКА АККУМУЛЯТОРОВ       66         2.14 ВЫКЛЮЧЕНИЕ ТВЕРДОМЕРА       66         3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ       66         4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ       66         5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ       66         6. УТИЛИЗАЦИЯ       66         7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ       66         8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ       70         9. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ ТВЕРДОМЕРА       77         10. МЕТОДИКА ПОВЕРКИ (ТКМ459СМ МП)       72         СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ,       64         ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР ТС, СЕРТИФИКАТЫ       80	2.12.12 Передача данных в компьютер	64
2.14 Выключение твердомера	2.13 КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ И ЗАРЯДКА АККУМУЛЯТОРОВ	65
3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ       66         4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ       66         5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ       67         6. УТИЛИЗАЦИЯ       68         7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ       68         8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.       70         9. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ ТВЕРДОМЕРА.       77         10. МЕТОДИКА ПОВЕРКИ (ТКМ459СМ МП)       72         СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ,       72         ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР ТС, СЕРТИФИКАТЫ       80	2.14 Выключение твердомера	66
4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ       66         5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ       67         6. УТИЛИЗАЦИЯ       68         7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ       68         8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ       70         9. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ ТВЕРДОМЕРА.       77         10. МЕТОДИКА ПОВЕРКИ (ТКМ459СМ МП)       72         СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ,       72         ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР ТС, СЕРТИФИКАТЫ       80	3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	66
5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ       61         6. УТИЛИЗАЦИЯ       62         7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ       63         8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ       74         9. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ ТВЕРДОМЕРА       77         10. МЕТОДИКА ПОВЕРКИ (ТКМ459СМ МП)       72         СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ,       74         ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР ТС, СЕРТИФИКАТЫ       80	4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	66
6. УТИЛИЗАЦИЯ	5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	67
7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	6. УТИЛИЗАЦИЯ	68
8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	68
9. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ ТВЕРДОМЕРА	8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	70
10. МЕТОДИКА ПОВЕРКИ (ТКМ459СМ МП)72 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ, ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР ТС, СЕРТИФИКАТЫ	9. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ ТВЕРДОМЕРА	71
СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ, ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР ТС, СЕРТИФИКАТЫ	10. МЕТОДИКА ПОВЕРКИ (ТКМ459СМ МП)	72
	СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ, ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР ТС, СЕРТИФИКАТЫ	80

TKM459CM PЭ

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ), совмещенное с паспортом, содержит сведения о назначении, функциях, технических характеристиках, принципе действия, устройстве и работе твердомеров ультразвуковых ТКМ-459 (модификации ТКМ-459С, ТКМ-459М, далее твердомер) правилах их эксплуатации, транспортирования и хранения.

## 1. ОПИСАНИЕ ТВЕРДОМЕРА

## 1.1 Назначение твердомера

1.1.1 Твердомер предназначен для оперативного измерения твердости углеродистых конструкционных сталей в шкалах твердости (основных шкалах) — Бринелля (HB), Роквелла (HRC), Виккерса (HV) динамическим методом (контактного импеданса).

1.1.2 Твердомер предназначен для контроля (справочно) твердости углеродистых конструкционных сталей по шкалам Роквелла (HRA), Роквелла (HRB), Шора (HSD) — путем автоматического перевода из результатов измерений в основных шкалах твердости в соответствующие единицы твердости — по таблицам потребителя или предприятия изготовителя.

1.1.3 Твердомер предназначен для контроля (справочно) временного сопротивления на разрыв (МПа) конструкционных углеродистых сталей перлитного класса — путем автоматического перевода из результатов измерений в шкале Бринелля (НВ) в соответствующие единицы — по таблице определенной ГОСТ 22761-77.

1.1.4 Твердомер предназначен для контроля твердости металлов и сплавов, отличающихся по свойствам от углеродистых конструкционных сталей.

Твердомер может применяться для контроля твердости:

- жаропрочных, коррозионно-стойких, нержавеющих, инструментальных и др. сталей;
- цветных металлов и сплавов;
- специализированных чугунов;

- упрочняющих и др. слоев на стальных изделиях (цементация, азотирование, закалка ТВЧ и др.);
- наплавок и гальванических покрытий (хром и др.);
- изделий из мелкозернистых материалов при локальном исследовании свойств материалов.

В случае, когда физико-механические свойства контролируемого материала отличаются от углеродистых конструкционных сталей, измерения осуществляются после программирования дополнительной калибровки (или дополнительной шкалы) по образцам твердости из соответствующего материала, пользователем прибора или на предприятииизготовителе по заказу пользователя.

1.1.5 Твердомер предназначен для применения в лабораторных, цеховых и полевых условиях.

## 1.2 Принцип действия твердомера

Принцип действия твердомера основан на методе измерения ультразвукового контактного импеданса (UCI – ultrasonic contact impedance)

Основными составляющими твердомера являются датчик и электронный блок преобразования сигналов с датчика, и обработки результатов измерений.

На конце металлического стержня, входящего в состав датчика твердомера, закреплен алмазный наконечник. Стержень колеблется на собственной резонансной частоте. При создании нагрузки рукой пользователя, алмазный наконечник внедряется в материал и изменяет резонансную частоту стержня. Изменение собственной резонансной частоты стержня. Изменение собственной резонансной частоты стержня. Попорицонально глубине внедрения наконечника в материал. Поскольку глубина внедрения наконечника в материал является показателем твердости, то существует зависимость между изменением резонансной частоты стержня F и твердостью материала H:

H = f(F)

Электронный блок твердомера осуществляет прием частотного сигнала с датчика прибора, преобразование его в единицы твердости, вывод результатов измерений на дисплей, статистическую обработку и другие функции данного твердомера.

## 1.3 Функции твердомера

1.3.1 Контроль проводится:

- по основным шкалам: Роквелла (HRC), Бринелля (HB) и Виккерса (HV) для измерения твердости углеродистых конструкционных сталей;

- по справочным шкалам: Роквелла (HRA), Роквелла (HRB), Шора (HSD), для контроля твердости углеродистых конструкционных сталей;

 по справочной шкале временного сопротивления (МПа), для конструкционных углеродистых сталей перлитного класса;

- с использованием дополнительных калибровок к шкалам твердомера - для случаев, когда физико-механические свойства контролируемого материала отличаются от углеродистых конструкционных сталей (высоколегированные стали, специализированные чугуны, цветные металлы и сплавы и т.д.);

 по дополнительным шкалам, вводимым (программируемым) пользователем прибора или на предприятииизготовителе по заказу пользователя, позволяющим потребителю производить контроль требуемых ему характеристик испытуемых изделий, при наличии взаимосвязи между первичным сигналом датчика твердомера и требуемой характеристикой.

1.3.2 Калибровка основных шкал при появлении дополнительной погрешности после длительной эксплуатации

1.3.3 Твердомер (только модификация ТКМ-459С) оснащается ярким цветным дисплеем и ударопрочным корпусом для защиты от пыли и влаги.

1.3.4 Твердомер, в ходе измерений, позволяет вычислять среднее значение серии результатов измерений, в т. ч.

с предварительным отбросом результатов некорректно совершенных – по алгоритму выбираемому пользователем.

1.3.5 Твердомер (только модификация ТКМ-459С) в ходе измерений позволяет выполнять дополнительную статистическую обработку серии результатов замеров – поиск минимального, максимального значений, вычисление среднего значения, вычисление среднеквадратичного отклонения от среднего значения.

1.3.6 Твердомер, в ходе измерений, позволяет выводить на дисплей дополнительную информацию – предыдущие результаты измерений серии.

1.3.7 Твердомер позволяет организовывать архив данных в виде именных блоков результатов измерений, сохранять его при выключенном питании и передавать данные на компьютер.

1.3.8 Твердомер (только модификация ТКМ-459С) позволяет проводить различные виды анализа сохраненных результатов измерений, производить построение различных видов графиков непосредственно на дисплее прибора.

1.3.9 Твердомер позволяет выбирать информацию, дополнительно выводимую на дисплей прибора в процессе измерений.

1.3.10 Твердомер (только модификация ТКМ-459С) позволяет устанавливать границы контроля и сигнализировать о выходе результата измерения за эти границы.

1.3.11 Твердомер в процессе работы постоянно контролирует состояние заряда аккумулятора и сигнализирует о его разряде.

1.3.12 Твердомер позволяет устанавливать время автоматического выключения прибора при паузах в его эксплуатации для дополнительной экономии заряда аккумулятора.

1.3.13 Твердомер позволяет настраивать режим подсветки дисплея для дополнительной экономии заряда аккумулятора.

1.3.14 Твердомер (только модификация ТКМ-459С) позволяет устанавливать цветовую палитру и яркость дисплея.

1.3.15 Твердомер позволяет выбирать язык интерфейса из заложенных при изготовлении по заказу пользователя.

## 1.4 Технические характеристики

#### 1.4.1 Общие технические характеристики

Основные технические характеристики твердомера приведены в таблице 1.

#### Таблица 1.

Диапазон измерений твердости по основным шкалам:		
по Бринеллю	90 - 450 HB	
по Роквеллу С	20 - 70 HRC	
по Виккерсу	240 - 940 HV	
Пределы абсолютной погрешности при и	змерении твердости по	
основным шкалам:		
по Бринеллю		
в диапазоне (90150)HB	±10 HB	
В диапазоне (150300)НВ	±15 HB	
В диапазоне (300450)НВ	±20 HB	
по Роквеллу С	±2 HRC	
по Виккерсу		
В диапазоне (240500)HV	±15 HV	
В диапазоне (500800)HV	±20 HV	
В диапазоне (800940)HV	±25 HV	
Диапазон контроля твердости по справочным шкалам:		
по временному сопротивлению ов	350…1500 M∏a	
по Роквеллу А	70,5 - 85,5 HRA	
по Роквеллу В	51 - 100 HRB	
по Шору D	35 - 102 HSD	
Габаритные размеры электронного блока	а твердомера не более:	
Модификация ТКМ-459С	121 х 69 х 41 мм	
Модификация ТКМ-459М	160 х 81 х 31 мм	
Масса электронного блока твердомера:		
не более	0,3 кг	
Масса датчиков		
не более	0,3 кг	
Рабочие условия эксплуатации твердомера		
Температура воздуха	от минус 15 до плюс 35 °C	

#### **ТКМ459СМ РЭ**

Относительная влажность		30 – 80 %	
Атмосферное давление		84 – 106,7 кПа	
Межповерочный интервал		1 год	
Срок службы твердомера		5 лет	
Количество возможных дополните	льны)	к калибровок к шкалам	
твердомера			
Модификация ТКМ-459С		5 для каждой шкалы	
Модификация ТКМ-459М		5 для каждой шкалы	
Количество дополнительных шкал	і тверд	омера	
Модификация ТКМ-459С		3	
Модификация ТКМ-459М		3	
Время одного замера твердости (сре	днее)	2 сек.	
Число замеров для вычисления ср	реднего	значения	
Модификация ТКМ-459С		1 – 99	
Модификация ТКМ-459М		1 – 20	
Количество алгоритмов отброса резу	'ЛЬ-		
татов некорректно совершенных заме	еров	3	
при вычислении среднего значения			
		максимум, минимум,	
гараметры дополнительной статистиче-		среднеквадратичное от-	
кой обработки серий измерении (только модификация ТКМ-459С)		клонение от среднего,	
		среднее значение.	
Дополнительная информация выводимая на дисплей (определяет		я на дисплей (определяет-	
ся пользователем)			
	предыдущие результаты изме-		
Модификация ТКМ-459С	рени	й серии, результаты допол-	
	нительной статистической обра-		
	ботки		
Модификация ТКМ-459М	предыдущие результаты изме-		
		рений серии	
Количество образцов для создания			
дополнительных калибровок к		тили 2	
шкалам твердомера	)a		
Количество образцов для про-		от 2 до 10 шт.	
граммирования дополнительных	(определяется пользователем)		
шкал		(	

point
1 ил
от 2 (опр

Промежуточная интерполяция		Кусочно-линейная или кусочно-	
дополнительных шкал		параболическая (определяется	
		польз	вователем)
		Цвето	овая. Границы контроля за-
Сигнализация о выхо	оде результата	дают	ся пользователем по каждой
измерения за допуст	имые границы	шкале отдельно.	
(только модификаци	я ТКМ-459С)	Виды	границ: больше, меньше,
		выхо,	д за диапазон
Максимальное коли	ичество результ	атов и	змерений, сохраняемых в
памяти			
Модификация ТКМ-4	59C		12 400
Модификация ТКМ-4	59M		6 000
Максимальное коли	чество именны	іх блок	ов результатов измере-
ний, создаваемых и	в памяти		
Модификация ТКМ-4	59C		100
Модификация ТКМ-4	59M	30	
Вывод на дисплей, статистическая обработка и построение графиков		а и построение графиков	
блоков результатов измерений.			
	- все результаты в блоке		
	- результаты в блоке больше/меньше значения.		
	задаваемого по	ользова	ателем. (только модифика-
Вывод на дисплей	ция ТКМ-459С)		
	- результаты в	ыходяц	цие за диапазон, задавае-
	мый пользоват	елем. (	только модификация ТКМ-
	459C)		
	- максимум, минимум, среднее значение, средне-		
	квадратичное отклонение от среднего		
	- среднее отклонение от значения, задаваемого		
Статистическая	пользователем, количество результатов боль-		
обработка	ше/меньше значения, максимальное отклонение в		
(только модифи-	большую/меньшую сторону от значения		
кация ТКМ-459С)	- количество результатов выходящих за диапа-		
	зон, задаваемый пользователем (за верх-		
	сс., садагастели польсователет (са верх		

нюю/нижнюю границу), максимальное отклонение

от верхней/нижней границы

TKM459CM P3

#### ТКМ459СМ РЭ

Построение графиков (только модификация ТКМ-459С)	<ul> <li>относительно среднего значения</li> <li>относительно значения задаваемого пользова- телем.</li> <li>относительно диапазона задаваемого пользова- телем.</li> </ul>	
Связь с компьютер	ом через ин	нтерфейс
Связь с компьютером интерфейс	и через	USB
Автоматическое выключение твердомера		Время выключения задается пользо- вателем
Контроль состояния заряда аккумулятора		Постоянно. Постоянная индикация в режиме измерений.
Подсветка дисплея		Время задается пользователем
Цветовая палитра и яркость дисплея (только модификация ТКМ-459С)		Выбирается пользователем
Язык интерфейса твердомера		Русский (английский, немецкий, французский - опционально)
Питание твердомера		Автономное, аккумуляторное. Воз- можно использование не перезаря- жаемых эквивалентных батареек

#### 1.4.2 Датчики твердомера

Составляющими частями твердомера являются датчик и электронный блок обработки сигналов с датчика. В комплект поставки твердомера могут входить дополнительные датчики – по заказу пользователя.

Датчики служат для формирования частотного сигнала, несущего информацию о твердости контролируемого изделия.

Функционально датчик состоит из корпуса и защитной насадки (см. рисунок А).

Внутри корпуса расположен стальной стержень с алмазным наконечником, поджатый силовой пружиной, и концевой выключатель, дающий при замыкании команду на старт измерений резонансной частоты. Со стержнем соединены пьезо пластины, служащие для возбуждения колебаний и приема колебаний стержня.

Насадка служит для защиты стержня от перегрузки и касания стержня посторонним предметом или рукой пользователя во время проведения измерения. При измерении твердости в особо труднодоступных местах допустимо снятие защитной насадки.



Puc. A.

Вместо защитной насадки может устанавливаться насадка типа U-459 (см. п. 1.4.3 "Дополнительные устройства и приспособления").

Для обеспечения оптимальных условий измерений на изделиях, в составе твердомеров могут использоваться дополнительные датчики с различными габаритами и номинальными (типовыми) нагрузками, при создании которой производится автоматический замер твердости. Нагрузка определяется номинальной жесткостью силовой пружины. Датчики изготавливаются с встроенным соединительным кабелем для подключения к электронному блоку или с встроенным разъемом под соединительный кабель по заказу пользователя.

Примеры нагрузок и габаритных размеров типовых датчиков приведены в таблице 2.

Таблица 2
-----------

Условное		Габаритные раз	меры, не более
обозначение	нагрузка	Длина, мм	Диаметр, мм
Α	50 Н (5 кг)	145	26
Н	10 Н (1 кг)	145	26
С	100 Н (10 кг)	145	26
К	50 Н (5 кг)	76	36
AL	50 Н (5 кг)	176	26

Средние условные диаметры отпечатков (мм), создаваемых на поверхности изделия при измерении различной твердости, приведены в таблице 3.

Обозначение типа датчика	103 HB (103 HV)	209 HB (212 HV)	406 HB (420 HV) (42,5 HRC)	763 HV (63,0 HRC)
Α	0,23	0,16	0,13	0,09
Н	0,11	0,09	0,07	0,05
С	0,33	0,24	0,17	0,13
К	0,23	0,16	0,13	0,09
AL	0,23	0,16	0,13	0,09

Средние условные глубины отпечатков (мм), создаваемых на поверхности изделия при измерении различной твердости, приведены в таблице 4.

				ruonuqu +
Обозначение типа датчика	103 HB (103 HV)	209 HB (212 HV)	406 HB (420 HV) (42,5 HRC)	763 HV (63,0 HRC)
A	0,066	0,045	0,037	0,025
Н	0,033	0,027	0,020	0,014
С	0,095	0,070	0,050	0,037
К	0,066	0,045	0,037	0,025
AL	0,066	0,045	0,037	0,025

Таблица 4

Таблица 3

По заказу пользователя могут изготавливаться и применяться в твердомере специализированные датчики с характеристиками отличными от приведенных выше.

1.4.3 Дополнительные устройства и приспособления

1.4.3.1 Датчики твердомера, по заказу пользователя могут оснащаться дополнительной насадкой U-459 для обеспечения позиционирования на цилиндрических поверхностях и специализированными насадками – по заказу потребителя.

Дополнительная насадка U-459 состоит из двух основных частей:

 шайбы с профильной поверхностью для обеспечения устойчивого позиционирования датчика на цилиндрических поверхностях;

 пружинного устройства для прижатия датчика к контролируемой поверхности.

Для установки дополнительной насадки на датчик необходимо предварительно отвинтить защитную насадку, затем вместо нее навинтить дополнительную насадку.

1.4.3.2 Твердомер, по заказу пользователя, может дополнительно комплектоваться штативом, позволяющим закреплять датчики твердомера и контролируемые изделия. Штатив обеспечивает перпендикулярность датчика к контролируемой поверхности, исключает возможность перемещений по поверхности в момент измерения. Применение штатива позволяет облегчить контроль и повысить точность измерения небольших изделий.

1.4.3.3 По заказу пользователя могут изготавливаться и применяться в твердомере специализированные устройства и приспособления для обеспечения контроля в нестандартных условиях.

1.4.3.4 Твердомер, по заказу пользователя, может дополнительно комплектоваться аккумуляторной шлифовальной машинкой – для подготовки поверхности изделия в зоне измерений (уменьшение шероховатости, удаление окалины, ржавчины, наклепа и обработки сварных швов).

ТКМ459СМ РЭ

Таблица 6

1.4.3.5 Твердомер, по заказу пользователя, может дополнительно комплектоваться образцовыми мерами твердости по **ГОСТ 9031-75** – для периодической проверки его работоспособности.

1.4.3.6 Твердомер, по заказу пользователя, может дополнительно комплектоваться запасными аккумуляторами.

#### 1.4.4 Требования к контролируемому изделию

1.4.4.1 Минимальная масса контролируемого изделия — 1 кг.

Если масса контролируемого изделия меньше указанной – при измерениях необходимо дополнительно руководствоваться п. 1.4.6 "Измерения на легких и тонкостенных изделиях".

1.4.4.2 Минимальная ориентировочная толщина контролируемого участка изделия – в соответствии с таблицей 5.

Обозначение типа датчика	Минимальная толщина изделия, мм.
A	3
Н	2
С	4
К	3
AL	4

Таблица 5

Указанные толщины могут несколько варьироваться в зависимости от геометрии и твердости изделия.

Если толщина контролируемого изделия меньше указанной, то при измерениях необходимо дополнительно руководствоваться п. 1.4.6 "Измерения на легких и тонкостенных изделиях".

1.4.4.3 Максимальная рекомендуемая шероховатость поверхности изделия (участка поверхности), на которой производятся измерения - в соответствии с таблицей 6.

Обозначение типа датчика	Шероховатость поверхности, не более
A	Ra 1,6
Н	Ra 0,8
С	Ra 3,2
К	Ra 1,6
AL	Ra 1,6

Если шероховатость поверхности изделия выше указанной при измерениях необходимо дополнительно руководствоваться п. 1.4.8 "Работа на изделиях с повышенной шероховатостью".

1.4.4.4 Минимальный радиус кривизны выпуклой контролируемой поверхности — 4 мм.

Для обеспечения позиционирования датчика на выпуклых контролируемых поверхностях рекомендуется использовать дополнительную насадку типа U-459.

 1.4.4.5 Минимальный радиус кривизны вогнутой контролируемой поверхности — 6 мм.

Для обеспечения позиционирования датчика на вогнутых контролируемых поверхностях возможно использование специализированных насадок изготавливаемых по заказу пользователя.

1.4.4.6 Минимальный диаметр площадки для замера твердости на поверхности контролируемого изделия — 3 мм.

1.4.4.7 Площадка для измерения твердости на поверхности контролируемого изделия должна быть сухой, очищенной от окалины, ржавчины, пыли, грязи и обезжиренной.

1.4.4.8 В случае отличия физико-механических свойств материала контролируемого изделия от углеродистых конструкционных сталей (жаропрочные, коррозионно-стойкие, нержавеющие и др. стали, цветные металлы и сплавы и т.д.), при измерениях необходимо дополнительно руководствоваться требованиями п. 1.4.5 Работа с изделиями отличными по свойствам от углеродистых конструкционных сталей. 1.4.5 Работа с изделиями, отличными по свойствам от углеродистых конструкционных сталей

#### 1.4.5.1 Общие сведения

В основу принципа действия твердомера заложен метод ультразвукового контактного импеданса — динамический способ измерения твердости. В отличие от твердомеров статического принципа действия (стационарных твердомеров) на результаты измерений влияют не только свойства металла при пластической деформации, но и другие физико-механические свойства. В основном — модуль упругости контролируемого металла (модуль Юнга). Возникающая дополнительная погрешность влечет за собой необходимость проводить настройку прибора (дополнительную калибровку) для работы с материалами, имеющими модуль упругости, отличный от модуля упругости углеродистых конструкционных сталей.

Для определения наличия дополнительной погрешности необходимо сравнить результаты измерений твердомером с результатами измерений прибором статического принципа действия.

Если расхождение результатов не превышает максимальной погрешности твердомера, то это означает, что на данных материалах можно проводить измерения без проведения дополнительной калибровки.

Если расхождение результатов превышает максимальную погрешность твердомера, то необходимо провести дополнительную настройку твердомера (дополнительную калибровку) по одному или двум образцам твердости из контролируемого материала (процедура изложена в п. 2.9 *"Калибровка шкал твердомера"*).

В процессе эксплуатации твердомера могут возникнуть задачи контроля твердости (или других свойств) материалов со специфическими физико-механическими свойствами. В этом случае существует вероятность, что дополнительная калибровка не позволит в полной мере устранить возникающую погрешность. В данном случае необходимо провести дополнительную настройку твердомера (ввести в твердомер допол нительную шкалу) по двум и более образцам твердости из контролируемого материала (процедура изложена в п. 2.10 "Ввод дополнительной шкалы").

Образцы твердости для проведения дополнительных калибровок и ввода дополнительных шкал необходимо изготавливать с учетом требований п. 1.4.5.2 "Требования к образцам для дополнительной настройки твердомера".

В случаях, когда материал изделия обладает высокой структурной неоднородностью, крупнозернистой структурой, (на пр. серые чугуны и т.п.), метод, реализуемый в твердомере, может не позволить обеспечить контроль этих изделий. Мероприятия по дополнительной калибровке и вводу дополнительной шкалы не дадут желаемого результата. Будет велик разброс показаний прибора. Для **оперативного** контроля таких материалов необходимо применять твердомеры динамического (ударного) принципов действия (например, ТКМ-359С или ТКМ-359М). Также данные мероприятия могут не дать результата для контроля изделий сверхвысокой или сверхнизкой твердости.

1.4.5.2 Требования к образцам для дополнительной настройки твердомера

1.4.5.2.1 Количество образцов, необходимых для проведения дополнительной калибровки 1 или 2 шт. Рекомендуемое отношение максимального значения твердости образца Н<sub>тах</sub> к минимальному значению твердости образца H<sub>тin</sub> — 2.

1.4.5.2.2 Количество образцов для ввода в твердомер дополнительной шкалы - 2 и более.

1.4.5.2.3 При изготовлении образцов, рекомендуется следовать требованиям **ГОСТ 9031-75**, предъявляемым к образцовым мерам твердости 2-го разряда, относительно шероховатости и геометрии с дополнительным ограничением – толщина (высота) образца не менее 10 мм.

В случае отклонения от данных требований (не рекомендуется) необходимо обеспечить:

- шероховатость рабочей поверхности образца — в соответствии с таблицей 5;

 опорная поверхность образца должна быть плоскошлифованной.

1.4.5.2.4 При изготовлении образцов, необходимо следовать требованиям **ГОСТ 9031-75**, предъявляемым к образцовым мерам твердости 2-го разряда, относительно размаха твердости по поверхности.

1.4.5.2.5 После изготовления перед применением образцы должны пройти метрологическую аттестацию (калибровку) по твердости в установленном порядке. Максимально допустимый промежуток времени между аттестацией образцов и их применением – 1 год при условии соблюдения требований **ГОСТ 9031-75** к упаковке, транспортировке и хранению образцовых мер твердости.

1.4.5.2.6 При работе с образцами необходимо дополнительно руководствоваться п. 1.4.6 "Измерения на легких и тонкостенных изделиях."

#### 1.4.6 Измерения на легких и тонкостенных изделиях

#### 1.4.6.1 Общие сведения

В случае, когда контролируемое изделие, образец или мера твердости не удовлетворяют требованиям п. 1.4.4 "Требования к контролируемому изделию", относительно массы и/или толщины изделия, твердомер будет производить измерения с дополнительной погрешностью. Погрешность будет тем больше, чем больше отклонение от указанных требований.

В случае недостаточной массы погрешность обуславливается возникновением паразитных колебаний в точке внедрения наконечника в изделие во время измерения. Паразитные колебания возникают вследствие колебаний всего изделия из-за недостаточности его массы.

Для определения наличия дополнительной погрешности необходимо сравнить результаты измерений твердомером с результатами измерений прибором статического принципа действия.

1.4.6.2 Устранение дополнительной погрешности на легких и тонкостенных изделиях

1.4.6.2.1 В случае недостаточной толщины изделия для устранения дополнительной погрешности необходимо притереть изделие к массивной опорной плоскошлифованной плите. Рекомендуемые параметры плиты:

 Масса и толщина — заведомо больше минимальной массы и толщины контролируемого изделия, указанной в п. 1.4.4 "Требования к контролируемому изделию".

- Шероховатость — минимальная. Оптимальная — не более Ra 0,4 мкм.

- Неплоскостность не более 0,005 мм.

 Модуль упругости металла плиты (модуль Юнга) близкий к модулю упругости контролируемого изделия.

Нижняя часть изделия должна быть плоскошлифованной. Оптимальная шероховатость — не более Ra 0,4 мкм, неплоскостность не более 0,005мм.

Перед установкой изделия, на опорную поверхность плиты необходимо нанести тонкий слой смазки ЦИАТИМ-221 по ГОСТ 9433-80. Изделие "притереть" к поверхности плиты через слой смазки, таким образом, чтобы между поверхностями изделия и плиты отсутствовали даже небольшие пятна воздушных прослоек. Притирать изделие необходимо плотно, чтобы изделие и плита образовали единую монолитную массу.

1.4.6.2.2 В случае недостаточной массы для устранения дополнительной погрешности необходимо изделие зажать в массивные металлические тиски.

Масса тисков должна быть заведомо больше минимальной массы контролируемого изделия, указанной в п. 1.4.4 "Требования к контролируемому изделию". Для предотвращения повреждения изделия допустимо применение накладных губок на тиски из более мягкого металла.

Также в случае недостаточной массы для устранения дополнительной погрешности допустимо провести "притирку" изделия на массивную плиту способом описаны выше (п. 1.4.5.2.1). 1.4.6.2.3 Способ "притирания" следует использовать для тонких изделий (в виде листов), изделий, имеющих плоскую форму и массу, сравнимую с минимальной массой контролируемого изделия, указанной в п. *1.4.4 "Требования к контролируемому изделию"*. Пример – образцовые меры твердости по шкале Роквелла, по **ГОСТ 9031-75.** 

Зажимать в тиски следует мелкие изделия незначительной массы, имеющие "объемную" форму.

1.4.6.2.4 В случаях, когда изделия обладают маленькой массой и/или толщиной, проведение указанных мероприятия может не дать желаемых результатов. Для контроля таких изделий необходимо применять твердомеры статического принципа действия с создаваемой малой и сверхмалой нагрузкой.

1.4.6.2.5 Достоверность контроля необходимо оценить, сравнив показания твердомера с результатами измерения приборами статического принципа действия.

1.4.7. Измерение твердости упрочненных поверхностных слоев, гальванических покрытий и наплавок

В зависимости от типа применяемого датчика и от твердости изделия, наконечник датчика внедряется в изделие на различную глубину (см. п. 1.4.2 "Датчики твердомера", таблица 4). Пластическая деформация металла образуется на существенно больших глубинах. Рекомендуется измерять твердость слоя, толщина которого превышает глубину внедрения наконечника, не менее, чем в 5 раз.

При измерении твердости необходимо дополнительно учитывать п. 1.4.5 "Работа с изделиями отличными по свойствам от углеродистых конструкционных сталей".

1.4.8 Работа на изделиях с повышенной шероховатостью

В отличие от приборов статического и динамического (ударного) принципов действия, при проведении измерений наконечник датчика твердомера внедряется в изделие на очень небольшую глубину (см. п. 1.4.2 "Датчики твердомера", таблица 4). При высокой шероховатости, на результат измерения может оказать влияние место, куда первоначально попадает алмазный наконечник при установке на изделие – на "гребень" или "впадину".

При измерениях на изделии, обладающем высокой шероховатостью поверхности (выше указанной в п. *1.4.4 "Требования к контролируемому изделию*"), может наблюдаться высокий дополнительный разброс в показаниях прибора.

Устранить дополнительный разброс можно двумя способами:

- зачистить участок поверхности (например, с помощью шлифовальной машинки по п. 1.4.3 "Дополнительные устройства и приспособления") до получения необходимой шероховатости на площади, определенной п 1.4.4 "Требования к контролируемому изделию".
- при измерениях использовать более высокое число усреднений. Рекомендуется, в тех случаях, если по каким-либо причинам невозможно зачистить участок поверхности.

При измерениях на изделии с высокой шероховатостью поверхности рекомендуется использовать алгоритмы отброса результатов некорректно совершенных замеров. (см. п. 2.7.1 "Установка параметров усреднения").

#### 1.4.9 Влияние свойств поверхностных слоев изделия

В отличие от приборов статического принципа действия при проведении измерений наконечник датчика твердомера внедряется в изделие на очень небольшую глубину (см. п. *1.4.2 "Датчики твердомера", таблица 4*). Следовательно, происходит измерение твердости непосредственно поверхностного слоя изделия.

На контролируемом изделии в процессе его изготовления могут возникать тонкие поверхностные слои, отличающиеся по твердости от основной массы металла. Например: – Обезуглероженный слой с пониженной твердостью - образуется в результате высокотемпературной термической обработки (закалка, нормализация, горячий прокат, ковка и т.д).  – Шлифовочные прижоги - образуются при нарушении режимов шлифовки изделий. При этом поверхностный слой отжигается, что приводит к снижению его твердости.

 Наклеп - может образовываться в поверхностном слое после токарной и фрезерной обработки, грубой шлифовки.

– Нагартовка.

 – Пятна мартенсита - в результате перегрева поверхности могут возникать пятна мартенсита с повышенной твердостью.

Наличие таких слоев (наличие, в ряде случаев, можно определить с помощью твердомера) оказывает на показания твердомера, существенно большее влияние, чем на показания приборов статического и динамического (ударного, например, ТКМ-359С или ТКМ-359М) принципа действия.

Толщина подобных слоев обычно не превышает 0,2 мм. Для обеспечения точности измерений в случае наличия их необходимо удалить из зоны измерения, например, с помощью шлифовальной машинки.

#### 1.5 Комплектность твердомера

Комплектность поставки твердомера соответствует таблице 7.

Позиция	Кол-во (шт)	Примечание
Базовая ко	мплекта	ция
Электронный блок твердомера	1	Модификация: ТКМ-459
Датчик тип «А» к твердомерам се- рии ТКМ-459	1	№
Соединительный кабель для дат- чика к твердомерам серии ТКМ-459	1	
Аккумулятор (установлен в элек-	1	NiMH для ТКМ-459М
тронном блоке)		Li-ion для TKM-459C
Зарядное устройство	1	
Кабель для подключения к ПК для твердомеров серии ТКМ-459	1	

Таблица 7

Программное обеспечение на CD	1	
Руководство по эксплуатации	1	Совмещено с паспортом
Чехол и манжета для закрепления	1	
прибора на груди (руке)	I	
Сумка для переноски и хранения	1	
Дополнительн	ая комг	ілектация
Датчик тип «А» к твердомерам		No
серии ТКМ-459		IN=
Датчик тип «Н» к твердомерам		No
серии ТКМ-459		IN=
Датчик тип «С» к твердомерам		No
серии ТКМ-459		···-
Датчик тип «К» к твердомерам		No
серии ТКМ-459		··
Датчик тип «AL» к твердомерам		Nº
серии ТКМ-459		
Соединительный кабель для дат-		
чика к твердомерам серии ТКМ-459		
Насадка "U-459" к твердомерам		
серии ТКМ-459		
Штатив для позиционирования		
датчика ультразвуковых твердоме-		
ров серии ТКМ-459		
Аккумуляторная шлифовальная		
машинка		
комплект мер твердости МТБ		
Комплект мер твердости МТР		
Комплект мер твердости МТВ		
Аккумулятор		
Специализированный кофр для		
переноски и хранения		
Контрольный образец для твердо-		
мера		

## 1.6 Устройство твердомера

ляется при заказе твердомера.

**TKM459CM P** 

#### 1.6.1 Составные части и органы управления

Функционально твердомер состоит из электронного блока и датчика (см. п. 1.4.2 "Датчики твердомера").

Электронный блок твердомера осуществляет прием частотного сигнала с датчика, преобразование его в единицы твердости, вывод результатов измерений на дисплей, статистическую обработку и другие функции данного твердомера

На лицевой панели электронного блока расположен графический дисплей (монохромный, жидкокристаллический в модификации ТКМ-459М, цветной в модификации ТКМ-459С) и клавиатура. Схематичное изображение Электронного блока показано на рисунке 1.

На торцевой стенке твердомера расположены разъемы для подключения датчика и USB кабеля для соединения с компьютером.

В модификации ТКМ-459С разъем USB служит для зарядки аккумулятора.

На задней панели твердомера (в модификации ТКМ-459М) расположена крышка аккумуляторного отсека и табличка, содержащая заводской номер твердомера.

Управление работой твердомера — переключение шкал, установок, создание дополнительных калибровок и шкал, запись результатов в память, анализ результатов и т.д. — осуществляется на дисплее посредством клавиатуры прибора.

Для облегчения использования твердомера в электронном блоке реализован интерактивный пользовательский интерфейс, соответствующий общепринятым стандартам, применяемым в современной вычислительной технике.



Puc. 1

#### 1.6.2 Меню твердомера

Весь перечень настроек (параметров работы и т. д.) твердомера, кроме выбора рабочих шкал (см. 2.6 "Управление и представление результатов при измерениях"), производится через графическое меню прибора. Меню прибора многоуровневое. Для удобства доступа логически связанные настройки объединены в группы и доступ к ним осуществляется через вложенные подменю соответствующего пункта меню прибора.

Таблица 8

Вид меню на дисплее прибора представлен на рисунке 2.

Название меню/подменю	МЕНЮ
Выбранный пункт меню/подменю/	Измерения Статистика
Пункты меню	Пороги Калибровка Настройки Память Выключение

#### Puc. 2

Переключение между пунктами меню производится кноп-

ками "[1]", "[1]". Выбор пункта меню (переход к установке необходимых параметров или переход в подменю) произво-

дится кнопкой 🖾. На дисплее соответственно отобразится окно ввода параметра (см. далее) или подменю. Выход из

подменю на более высокий уровень – кнопкой "🗐".

Количество пунктов меню в моделях твердомера ТКМ-459С и ТКМ-459М – неодинаково, т. к. модификация ТКМ-459М обладает сокращенным, относительно ТКМ-459С, набором функций.

Количество пунктов меню, отображаемых в процессе работы, может быть разным и зависит от того какая (основная, справочная, дополнительная) шкала или дополнительная калибровка выбрана для работы в данный момент.

Общая структура меню приведена в таблице 8.

Пу	нкт меню	Функция	Раздел описания
Измерения		Выход в режим измерений	2.6 "Управление и пред- ставление результатов при измерениях"
Статистика	Выборка	Установка размеров усреднения, и алгоритма отброса результатов не- корректно совершенных замеров.	2.7.1 "Установка парамет- ров усреднения"
	Информация	Выбор дополнительной статистики выводимой на дисплей	2.7.2 "Вывод дополни- тельной статистики"
Пороги (тол ции ТКМ-45	ько в модифика- 9C)	Установка сигнализации о выходе результата за установленный диапазон	2.8 "Установка границ кон- троля"
	Калибровка	Калибровка основной или справочной шкалы. Ввод дополнительной калиб- ровки к шкале.	2.9.2 "Калибровка шкалы" 2.9.3 "Ввод дополнитель- ной калибровки"
Калибров- ка	Удаление	Удаление калибровки (возврат к исходным настройкам)	2.9.4 "Удаление калибров- ки"
	Имя (отобража- ется только для дополнительной калибровки)	Ввод названия дополни- тельной калибровки	2.9.5 "Ввод названия до- полнительной калибровки"
Ввод шка-	Настройки	Установка параметров до- полнительной шкалы (ко- личество точек, вид ин- терполяции)	2.10.2 "Ввод параметров дополнительной шкалы"
лы (0100- ражается	Ввод кривой	Запись тарировочной кри- вой	2.10.3 "Ввод кривой"
дополни- тельной шкалы)	Обозначения	Ввод названий дополни- тельной шкалы и единиц измерения	2.10.4 "Ввод названия до- полнительной шкалы"
	Сигнал датчика	Режим снятия первичного сигнала с датчика	2.10.5 "Снятие сигнала датчика"

#### ТКМ459СМ РЭ

	Прибор	Установка времени авто- матического выключения прибора, режима под- светки	2.11.1 "Настройка автовы- ключения режима под- светки "
Настройки	Экран (только в модификации ТКМ-459С)	Установка яркости и цве- товой палитры дисплея.	2.11.2 "Установка яркости и цвета дисплея"
	Выбор языка	Установка языка интер- фейса прибора	2.11.3 "Выбор языка"
Память (структура подменю подробно рассмотрена далее)		Функции работы с архивом данных	2.12 "Работа с памятью"
Выключение		Выключение твердомера	2.14 "Выключение твер- домера"

Выход в меню, осуществляется нажатием кнопки " (см. 2.6 "Управление и представление результатов при измерениях").

При включении твердомера без подсоединенного датчика в меню отображаются только пункты — «Настройки», «Память», «Выключение».

#### 1.6.3 Механизм ввода настроек

Настройки и параметры работы твердомера, устанавливаются через окно ввода параметров:

- путем выбора одного из нескольких возможных вариантов установки (например, размер усреднения);
- ввода числового или строкового значения (например, название дополнительной шкалы).

Пример окна ввода параметров отражен на рисунке 3.

	Настройки
Параметр 1 (выбран для изменения)	Параметр 1: — <b>∢</b> ЗНАЧЕНИЕ
Параметр 2 (не выбран)	Параметр 2:
	Ок



Для изменения параметра 1 необходимо "выбрать" его на дисплее с помощью кнопок " ()", " ()". Выбранный параметр выделяется на дисплее.

Параметр 1 устанавливается путем выбора одного из нескольких вариантов. Для его изменения необходимо восполь-

зоваться кнопками "🖓", "🖓".

Параметр 2 устанавливается путем ввода числового значения. Для его изменения необходимо "выбрать" его на дис-

плее, после чего нажать кнопку "🔄". Дисплей примет вид, изображенный на рисунке 4.

Пастроики
Параметр 1:
Параметр 2
100.5
Ок

Puc. 4

Ввод числового значения производится установкой отдельных его разрядов в позиции курсора. Цифра в соответствующем разряде изменяется кнопками " , " , ". Переход к другому разряду осуществляется кнопками " , " , ". Ввод числового значения заканчивается нажатием кнопки " , " , " , " , " , Вод числового значения заканчивается нажатием кнопки " , " , " , выбранным). Ввод строковых параметров происходит аналогично. Выход из окна установки параметров в меню производит-

ся нажатием кнопки "🗐". Выход также возможен при нажа-

тии кнопки "[]", если в данный момент не выбран параметр, устанавливаемый вводом числового или строкового значения. Еще один способ выхода из окна ввода – выбор изображения

кнопки "ОК" на дисплее и нажатие кнопки "🗠

После выхода из окна установок твердомер выдаст сообщение о сохранении установленных параметров (см.п. *1.6.4* "Сообщения и диалоговые запросы").

#### 1.6.4 Сообщения и диалоговые запросы

В процессе настроек твердомер может выводить информирующие сообщения (рисунок 5).



Puc. 5

Некоторые действия, в ходе настроек могут происходить в "диалоговом" режиме. Например, от пользователя потребуется подтвердить изменение какого-либо параметра. Твердомер отобразит окно запроса – рисунок 6.



Puc. 6

Чтобы подтвердить действие, необходимо выбрать изображение кнопки "Да" на дисплее и нажать кнопку "—". Чтобы отказаться, выбрать изображение кнопки "Нет" на дисплее и нажать кнопку "—".

#### 1.6.5 Защита настроек от случайного изменения

Для предохранения от случайного изменения особо важного параметра (например, изменения калибровки шкал прибора) предусмотрен режим ввода защитного кода. Перед началом настройки выводится окно ввода, изображенного на рисунке 7.



puc. 7

Для получения возможности изменения защищенных таким образом параметров необходимо последовательно нажать кнопки ",", ",", ",", ",", ",", В случае неверной комбинации изменение параметров будет невозможно (произойдет возврат в меню).

## 1.7 Маркировка и пломбирование твердомера

1.7.1 На задней панели электронного блока располагается табличка, на которой указывается:

- наименование предприятия-изготовителя;

- модификация твердомера;

- заводской номер твердомера;

- знак утверждения типа средств измерений.

1.7.2 На датчиках может указывается заводской номер твердомера и буква указывающая тип датчика. Для типа датчика А — буква "А" не указывается.

1.7.3 Надписи, знаки и изображения на табличке выполняются способом, обеспечивающим их сохранность при хранении и в процессе эксплуатации твердомера.

1.7.4 Для предотвращения несанкционированного доступа и попыток неквалифицированного ремонта электронный блок твердомера и корпуса датчиков соответствующим образом пломбируются.

## 1.8 Упаковка твердомера

Для хранения и транспортирования электронный блок твердомера и датчики помещаются в футляр.

## 2. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

## 2.1 Общие сведения

Как описано выше, твердомер позволяет осуществлять измерения:

- по основным шкалам
- по справочным шкалам
- по дополнительным калибровкам к шкалам
- по дополнительным шкалам

Измерения твердомером происходят в соответствии с схемой замера твердости, рассмотренной ниже (п. 2.2 "Схема замера твердости")

Работа с твердомером в процессе измерений производится в соответствии с выбранной шкалой и установками, определенными Пользователем через меню (см. **1.6** "Устройство твердомера").

Цикл работы с твердомером должен включать следующие этапы:

- подготовка к работе и включение
- проверка работоспособности
- выполнение необходимых настроек (при необходимости)
- измерения твердости на изделиях

Сущность и процедура каждого этапа рассмотрена ниже.

Периодически необходимо осуществлять техническое обслуживание твердомера (п. 3 *"Техническое обслуживание"*).

## 2.2 Схема замера твердости

Конструкция твердомера устанавливает следующую схему замера твердости:

- Осторожно <u>БЕЗ УДАРА</u> установить датчик нормально (перпендикулярно) к поверхности контролируемого изделия.
- Плавно нажимая на корпус датчика (сжимая силовую пружину в датчике), вдавить алмазный наконечник в контролируемую поверхность.

- После того, как раздастся звуковой сигнал и погаснут результаты предыдущего замера на дисплее твердомера (доли секунды после начала вдавливания), СНЯТЬ датчик с поверхности изделия.
- Результаты замера твердости появятся на дисплее твердомера приблизительно через 1 секунду.

В случае, когда на датчике присутствует защитная насадка или насадка типа U-459 (см. п.п. **1.4.2 "Датчики твердомера", 1.4.3 "Дополнительные устройства и приспособления")**, предохраняющие стержень датчика от перегрузки, допустимо нажатие на датчик до момента ограничения насадкой сжатия силовой пружины датчика (возможно нажатие "до упора" - звуковой сигнал раздастся раньше).

## ВНИМАНИЕ !!!

- При установке (снятии) на изделие необходимо не допускать ударов и проскальзывания датчика о контролируемую поверхность. Это может привести к сколу алмазного наконечника и выходу датчика из строя.
- При установке на изделие необходимо не допускать попадания алмазного наконечника в отпечаток, оставленный после предыдущего замера (необходимо сместить датчик вдоль поверхности). Это может привести к появлению дополнительной погрешности результата измерений.
- Во время нажатия на корпус датчика не допускать его покачиваний из стороны в сторону и отклонения от нормали к контролируемой поверхности. Это может привести к появлению дополнительной погрешности результата измерений.
- После срабатывания звукового сигнала излишне не задерживать датчик на контролируемой поверхности.
   Весь цикл измерения (от момента касания наконечником поверхности до отрыва от нее) должен занимать не более 1 с.

## 2.3 Подготовка к работе и включение твердомера

2.3.1 Провести внешний осмотр твердомера, убедиться в отсутствии механических повреждений электронного блока, датчика, соединительного кабеля.

2.3.2 Если необходимо, установить аккумулятор в аккумуляторный отсек электронного блока твердомера, соблюдая полярность контактов.

2.3.3 В случае использования датчика со встроенным разъемом под соединительный кабель, подключить кабель к разъему на датчике.

2.3.4 Подключить соединительный кабель к соответствующему разъему на торцевой стенке электронного блока.

2.3.5 Кратковременно нажав кнопку " , включить твердомер.

2.3.6 В общем случае изображение на дисплее примет вид, соответственно представленному на рисунке 8.



Puc. 8

Изображение на дисплее может отличаться от представленного на рисунке и определяется настройками твердомера, совершенными ранее.

При включении твердомера без подсоединенного датчика на дисплее отобразится меню настроек прибора.

## 2.4 Проверка работоспособности твердомера

2.4.1 В соответствии с используемой основной или справочной шкалой измерения подготовить комплект образцовых мер твердости второго разряда по **ГОСТ 9031-75** и притирочную плиту в соответствии с требованиями п. *1.4.6 "Измерения на легких и тонкостенных изделиях"*.

Меры твердости должны иметь действующую метрологическую поверку.

Притереть меры твердости к плите, соблюдая процедуру установленную в п. 1.4.6 "Измерения на легких и тонкостенных изделиях".

2.4.2 Для проверки работоспособности твердомера по дополнительным калибровкам к шкалам твердомера или дополнительным шкалам дополнительно подготовить соответствующие образцы твердости.

Образцы должны удовлетворять требованиям определенным в п. 1.4.5.2 "Требования к образцам для дополнительной настройки твердомера".

С образцами провести мероприятия с учетом требований п. 1.4.6 "Измерения на легких и тонкостенных изделиях".

2.4.3 Подготовить и включить твердомер согласно п. 2.3 "Подготовка к работе и включение твердомера".

2.4.4 С помощью кнопок "ну", "нв", "нес", "?", "?", выбрать используемую шкалу измерений или дополнительную калибровку к шкале (кнопки "?", "?"). Управление твердомером при измерениях, более подробно рассмотрено в 2.6 "Управление и доедствотрено в

п. 2.6 "Управление и представление результатов при измерениях".

2.4.5 На каждой мере твердости (образце) в соответствии с п. 2.2 "Схема замера твердости" произвести не менее пяти замеров и вычислить среднее значение.

Среднее значение рекомендуется вычислять, установив соответствующий размер выборки и используя соответствующие функции твердомера (см. п. п. 2.6 "Управление и пред-

ставление результатов при измерениях", 2.7.1 "Установка параметров усреднения").

2.4.6 Оценить погрешность измерения, полученные результаты сравнить с паспортными значениями мер твердости (образцов).

2.4.7 Если разница полученных результатов измерений и паспортных значений мер твердости (образцов) не превышает допустимой погрешности, то можно перейти непосредственно к измерениям на изделиях.

2.4.8 Если разница полученных результатов измерений и паспортных значений мер твердости (образцов) выше допустимой погрешности, то необходимо провести калибровку шкалы по образцовым мерам твердости (дополнительную калибровку по образцам твердости, корректно ввести дополнительную шкалу). Процедуры изложены в п.п. 2.9.2 "Калибровка шкалы", 2.9.3 "Ввод дополнительной калибровки".

#### 2.5 Порядок измерения твердости на изделиях

2.5.1 Провести оценку соответствия контролируемого изделия (изделий) рекомендациям и требованиям п. *1.4.4 "Требования к контролируемому изделию"*. В случае необходимости, обеспечить выполнение требований способами, указанными в данном пункте.

2.5.2 В случае необходимости, подготовить дополнительные принадлежности по п. 1.4.3 "Дополнительные устройства и приспособления".

2.5.3 Дополнительно учесть п. п. 1.4.7 "Измерение твердости упрочненных поверхностных слоев, гальванических покрытий и наплавок", 1.4.9 "Влияние свойств поверхностных слоев изделия".

2.5.4 Проверить работоспособность твердомера по п. 2.4 "Проверка работоспособности твердомера".

2.5.5 В случае необходимости, выбрать шкалу измерения, дополнительную калибровку по п. 2.6 "Управление и представление результатов при измерениях".

2.5.6 В случае необходимости, совершить установку параметров усреднения (в общем случае рекомендуемый размер выборки не менее 5) по п. 2.7.1 "Установка параметров усреднения" и дополнительной статистической обработки по п. 2.7.2 "Вывод дополнительной статистики".

2.5.7 В случае необходимости, настроить сигнализацию, выхода результата за установленный диапазон по п. 2.8 "Установка границ контроля".

2.5.8 В случае необходимости, создать или выбрать блок в памяти для записи результатов измерений по п. 2.12 "Работа с памятью".

2.5.9 В случае необходимости, определить другие сервисные настройки твердомера.

2.5.10 Произвести измерения твердости на изделии (изделиях) в соответствии со схемой замера твердости, реализуемой твердомером по п. 2.2 "Схема замера твердости" и настройками параметров усреднения.

Результат измерения твердости и дополнительной статистической обработки, наблюдать на дисплее по п. 2.6 "Управление и представление результатов при измерениях".

В случае необходимости, сохранить результат измерения твердости в памяти прибора, по п. 2.6 "Управление и представление результатов при измерениях".

Повторить действия необходимое количество раз.

2.5.11 В случае необходимости, по п. 2.12 "Работа с памятью" проанализировать записанные в память результаты измерений и/или вывести на компьютер.

2.5.12 Выключить прибор по п. 2.14 "Выключение твердомера".

# 2.6 Управление и представление результатов при измерениях

2.6.1 При включении (кратковременном нажатии кнопки "①") с подсоединенным датчиком, в зависимости от установленных в предыдущих циклах работы параметров усред-

нения, вывода дополнительной статистики, используемой шкалы или дополнительной калибровки и т. д. - дисплей прибора принимает вид, как на рисунке 9.

Название шкалы или дополнительной калибро	вки/ВИККЕРС	С Единицы измерений
Результат измерения		замеров в серии
Количество замеров в се и усредненное значение	рии [0] 0	Дополнительная статистика
Размер выборки	мин. = 0 § = 0	Индикатор заряда
РОКВЕЛЛ НКС	12X18H10T HRB	ДЮРАЛЬ НВ
0.0	0	0
макс. =0.0 X = 0.0 мин. = 0.0 § = 0.0	[0] 0	[0] 0
1 Деталь3 💷	4 07.09.10	4 ЛИСТ 9 🔳

Puc. 9

Твердомер готов к проведению измерений по шкале или дополнительной калибровке, используемой ранее, сразу после включения. При этом используются все, совершенные ранее, установки.

Замеры производятся в соответствии с п. п. 2.2 "Схема замера твердости".

2.6.2 Выбор шкал осуществляется с помощью кнопок

"(ப்)", "(ப்)", при этом, в соответствующем месте дисплея отображается их название и единицы измерения.

2.6.3 Быстрый выбор основных шкал может осуществляться с помощью кнопок "<sup>(HV)</sup>, "<sup>(HB)</sup>, "<sup>(HRC)</sup>. 2.6.4 При переключении шкал твердомер производит автоматический перевод результатов в выбранную шкалу.

2.6.6 Твердомер позволяет производить:

- Автоматическую обработку серии (выборки) результатов непосредственно в ходе замеров усреднять показания, в т. ч. используя алгоритмы отброса результатов некорректно совершенных замеров (см. п. 2.7.1 "Установка параметров усреднения").
- Дополнительную статистическую обработку (только в модификации ТКМ-459С) — определять максимум, минимум, среднее значение (без "отброса"), среднеквадратичное отклонение от среднего значения.

Размер серии (размер выборки, количество замеров в серии) устанавливается через меню по п. 2.7.1 "Установка параметров усреднения", и отображается в поле "размер выборки".

Имеется возможность определять необходимый размер выборки непосредственно в ходе замеров. Для этого необходимо установить режим постоянного усреднения (максимальный размер выборки) по п. 2.7.1 "Установка параметров усреднения". При установке данного режима в поле "размер выборки" отобразится максимальное число замеров при вычислении среднего для данной модификации. Для завершения серии замеров будет необходимо кратковременно нажать

кнопку "🚰".

Имеется возможность принудительно ("досрочно") завершать серию замеров любого размера. Для этого нужно крат-

ковременно нажать кнопку " 🖓".

Также имеется возможность использовать размер выборки, равный 1.

2.6.7 В поле "количество замеров в серии и усредненное значение" отображается количество сделанных замеров и их текущее усредненное значение (с использованием алгоритма отброса результатов некорректно совершенных замеров).

2.6.8 Большими цифрами на дисплее отображается результат текущего замера.

Если совершен последний замер в серии, или серия замеров завершена пользователем (кратковременно нажата

кнопка "[]"), то поле "количество замеров в серии и усредненное значение" исчезает с дисплея, а большими цифрами отображается усредненное значение всей серии замеров – результат измерения.

2.6.9 В поле "история результатов замеров в серии" отображаются результаты замеров (замеры в серии), по которым производится усреднение и их дополнительная статистическая обработка.

Если размер выборки равен 1, отображаются просто последние результаты.

Если количество замеров большое, то отображаются только последние несколько результатов. При включенном поле дополнительной статистической обработки (см. далее) выводится 7 последних результатов, в противном случае 12. В модификации ТКМ-459М отображается только 5 последних результатов.

Если при усреднении используется алгоритм отброса результатов **некорректно совершенных** замеров, то "отброшенные" результаты выделяются на дисплее.

Поле автоматически очищается при начале новой серии замеров. Если размер выборки равен 1, то поле очищается

после кратковременного нажатия кнопки "

Поле "история результатов замеров в серии" может отображаться на дисплее или убираться с него в зависимости от необходимости – п. 2.7.2 "Вывод дополнительной статистики". 2.6.10 В поле "дополнительная статистика" (доступно только в модификации твердомера ТКМ-459С) отображаются текущие результаты дополнительной статистической обработки:

- макс максимальный результат в серии;
- мин минимальный результат в серии;
- X среднее значение (вычисляется без использования выбранного алгоритма отброса результатов некорректно совершенных замеров);
- $\delta$  среднеквадратичное отклонение от среднего значения.

Поле автоматически очищается при начале новой серии замеров. Если размер выборки равен 1, то поле очищается

после кратковременного нажатия кнопки "

Поле "дополнительная статистика", в зависимости от необходимости, может отображаться на дисплее или убираться с него — п. п. 2.7.2 "Вывод дополнительной статистики".

2.6.11 В поле "название блока данных" отображается название выбранного блока памяти для записи результатов измерений. Блок данных может быть создан или выбран из уже существующих через меню, см. п. 2.12 "Работа с памятью".

Если блок памяти для записи не выбран, поле остается пустым.

2.6.12 Запись результата измерения в блок памяти прибо-

ра осуществляется длительным нажатием кнопки "<sup>—</sup>". При записи твердомер издаст характерный звуковой сигнал, а результат на дисплее "мигнет".

Если, в момент нажатия на кнопку серия замеров не завершена, твердомер предварительно завершит текущую серию замеров, как описано выше, вычислит усредненное значение всей серии замеров – **результат измерения**, и запишет в память. Если размер выборки равен 1, будет очищена вся статистика и записан последний результат. Если при попытке записи блок для записи будет не выбран или максимально заполнен, прибор издаст характерный звуковой сигнал и выдаст диалоговые сообщения (см.п. 1.6.4 "Сообщения и диалоговые запросы") с предложением вариантов действий пользователя.

2.6.13 В модификации ТКМ-459С результаты, выходящие за установленные границы (пороговые значения), выделяются цветом на дисплее, если границы контроля определены (п. 2.8 "Установка границ контроля").

2.6.14 В поле "индикатор заряда аккумулятора" условно отображается текущий заряд аккумулятора.

2.6.15 Переход в меню, для совершения настроек произ-

водится кратковременным нажатием кнопки "

## 2.7 Установка параметров статистической обработки при измерениях

#### 2.7.1 Установка параметров усреднения

Для установки размера серии замеров (размер выборки) и алгоритма отброса результатов некорректно совершенных замеров необходимо выбрать пункты меню <СТАТИСТИКА> - <ВЫБОРКА> (см. п. 1.6.2 "Меню твердомера").



Puc. 10

На дисплее отобразится окно ввода параметров в соответствии с рисунком 10. В поле "Размер выборки" устанавливается (см. п. 1.6.3 "Механизм ввода настроек") размер серии замеров (размер выборки). Размер выборки, который возможно установить – 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,15,..., непрерывно. Если выбрано "непрерывно", то размер выборки все равно не может превышать максимальное число замеров при вычислении среднего для данной модификации.

В поле "Отброс" выбирается алгоритм отброса результатов некорректно совершенных замеров. Возможные варианты:

- "НЕТ" при вычислении среднего, отброс не производится
- "200" при вычислении среднего, отбрасываются результаты, отстоящие от среднего значения текущей серии замеров больше, чем на два среднеквадратичных отклонения
- "КРАЙНИЕ" отбрасываются максимальное и минимальное значения (если в текущей серии 5 и больше замеров)

#### 2.7.2 Вывод дополнительной статистики

Для установки вывода на дисплей истории результатов замеров в серии и результатов дополнительной статистической обработки необходимо выбрать пункты меню <СТАТИ-СТИКА> - <ИНФОРМАЦИЯ>.





На дисплее отобразится окно ввода параметров в соответствии с рисунком 11.

В поле "История" выбирается, отображается в ходе измерений или нет история результатов замеров в серии.

В поле "Информация" (доступно только в модификации TKM-459C) выбирается, отображаются или нет результаты дополнительной статистической обработки.

Если устанавливается значение "ПОКАЗЫВАТЬ", в процессе измерений отображается соответствующая информация. Если устанавливается значение "HET", информация на дисплей не выводится.

## 2.8 Установка границ контроля

Данная функция доступна только в модификации ТКМ-459С.

Для определения границ контроля, о выходе за которые будет производиться сигнализация, необходимо выбрать пункт меню <ПОРОГИ>.

Могут использоваться варианты сигнализации:

- сигнализация выключена;
- сигнализация, когда результат выше порогового значения;
- сигнализация, когда результат ниже порогового значения;
- сигнализация, когда результат выходит за определенный диапазон.

В зависимости от выбранного варианта сигнализации, окно ввод может выглядеть как на рисунке 12.



Puc. 12

В поле "Сигнализация:", выбирается тип сигнализации. В числовые поля вводятся пороговые значения (см. п. 1.6.3 "Механизм ввода настроек").

## 2.9 Калибровка шкал твердомера

#### 2.9.1 Общие сведения

2.9.1.1 Процесс калибровки шкал твердомера (а также, дополнительной калибровки к шкалам) пользователем заключается в приведении в соответствие **усредненных** показаний твердомера на образцовых мерах твердости (образцах твердости) к паспортному (номинальному) значению твердости образцовых мер (образцов твердости).

Сущность процесса калибровки заключается во внесении поправок к изначальным заводским установкам.

2.9.1.2 Калибровка шкал твердомера позволяет восстановить точность показаний в случае появления дополнительной погрешности измерений, связанной с естественным износом механических частей твердомера.

Калибровка шкал твердомера, должна производиться с использованием образцовых мер твердости не ниже 2-го разряда по **ГОСТ 9031-75**. Меры твердости должны иметь действующую метрологическую поверку.

Калибровка шкал твердомера не влияет на дополнительные калибровки к шкалам твердомера.

Калибровка основных шкал твердомера не влияет на справочные шкалы твердомера.

2.9.1.3 Введение дополнительных калибровок к шкалам твердомера позволяет производить контроль металлических изделий, отличающихся по свойствам от углеродистых конструкционных сталей (см. п. 1.4.5 "Работа с изделиями отличными по свойствам от углеродистых конструкционных сталей").

Дополнительные калибровки шкалам твердомера могут вводиться Пользователем или на предприятии-изготовителе по предварительному заказу Пользователя. Ввод дополнительных калибровок к шкалам твердомера должен производиться с использованием образцов твердости, изготовленным в соответствии с п. 1.4.5.2 "Требования к образцам для дополнительной настройки твердомера".

При поставке твердомера все дополнительные калибровки равнозначны калибровке соответствующей шкалы твердомера (если не определены заранее по заказу Пользователя).

2.9.1.4 Калибровка может производиться как по двум мерам твердости (образцам) так и по одной. Производить калибровку по одной мере (образцу) допустимо, когда данная процедура позволяет обеспечить допустимую погрешность во всем необходимом диапазоне измерений.

#### ВНИМАНИЕ !!!

- Калибровку основных и справочных шкал твердомера необходимо производить <u>ТОЛЬКО</u> в случае появления недопустимой погрешности в работе твердомера по этим шкалам. Наличие недопустимой погрешности определяется при измерениях на образцовых мерах твердости 2-го разряда по ГОСТ 9031-75, имеющих действующую метрологическую поверку в соответствии с п. 2.4 "Проверка работоспособности твердомера".
- Перед проведением калибровки основной или справочной шкалы твердомера <u>рекомендуется</u> убедиться, что недопустимая погрешность не вызвана неудачной калибровкой шкалы, совершенной ранее. Для этого необходимо вернуть твердомер к заводским настройкам по данной шкале по п. 2.9.4 "Удаление калибровки". После чего проверить работоспособность по п. 2.4 "Проверка работослособность".

#### 2.9.2 Калибровка шкалы

2.9.2.1 Для калибровки шкалы твердомера необходимо подготовить соответствующие образцовые меры твердости 2-го разряда по **ГОСТ 9031-75**, имеющие действующую метро-логическую поверку.

Перед проведением калибровки меры твердости притираются к опорной плите в соответствии с процедурой установленной в п. 1.4.6 "Измерения на легких и тонкостенных изделиях".

2.9.2.2 Для входа в режим калибровки необходимо выбрать нужную шкалу твердомера (см. п. 2.6 "Управление и представление результатов при измерениях"), после чего выйти в меню и выбрать пункты меню <КАЛИБРОВКА> - <КА-ЛИБРОВКА>. Далее для защиты от случайного изменения текущей настройки, будет необходимо выполнить действия по п. 1.6.5 "Защита настроек от случайного изменения", после чего дисплей твердомера примет вид в соответствии с рисунком 13.



Puc. 13

2.9.2.3 Произвести несколько (не менее пяти) замеров в соответствии с п. 2.2 "Схема замера твердости", на мере с меньшим значением твердости, смещая датчик по поверхности. При этом результаты замеров будут отображаться в "поле результатов", а в области дисплея "мера 1" - усредненные показания (полученные с использованием установленного алгоритма отброса по п. 2.7.1 "Установка параметров усреднения").

2.9.2.4 С помощью кнопок " ( , " , " , изменить усредненные показания на паспортное (номинальное) значение меры твердости, после чего завершить калибровку по одной (первой) мере, нажав кнопку " ( , если нажать кнопку " , не нажимая предварительно кнопок "🔐", «🐶" то показания будут "обнулены", замеры можно будет повторить заново), дисплей примет вид в соответствии с рисунком 14.



Puc. 14

2.9.2.5 Если производится калибровка по одной мере твердости, необходимо нажать кнопку "()". На дисплее появится сообщение (см. 1.6.4 "Сообщения и диалоговые запросы") подтверждающее, что проведена калибровка по одной мере, и твердомер выйдет в меню.

2.9.2.6 Если производится калибровка по двум мерам твердости, необходимо провести замеры, как описано выше, на второй мере. Установить ее паспортное значение, и

нажать кнопку "<sup>(</sup> на дисплее появится сообщение, подтверждающее, что проведена калибровка по двум мерам, и твердомер выйдет в меню.

Можно отменить калибровку по второй мере в любой мо-

мент, нажав кнопку "[]" – твердомер выйдет в меню, предварительно выдав сообщение о проведении калибровки по одной мере. Это может быть необходимо, если при проведении замеров выяснится, что для устранения погрешности оказалось достаточно произвести калибровку по одной мере твердости. 2.9.2.7 После проведения калибровки необходимо проверить работоспособность твердомера по п. 2.4 "Проверка работоспособности твердомера".

2.9.3 Ввод дополнительной калибровки

2.9.3.1Для ввода дополнительной калибровки шкалы твердомера необходимо подготовить образцы твердости в соответствии с требованиям, определенным в п. 1.4.5.2 "Требования к образцам для дополнительной настройки твердомера".

Перед проведением калибровки с образцами необходимо провести мероприятия с учетом требований п. 1.4.6 "Измерения на легких и тонкостенных изделиях".

2.9.3.2 Для входа в режим ввода дополнительной калибровки необходимо выбрать нужную шкалу твердомера и дополнительную калибровку которую предстоит определить (см. п. 2.6 "Управление и представление результатов при измерениях"), после чего выйти в меню и выбрать пункты меню <КАЛИБРОВКА> - <КАЛИБРОВКА>

2.9.3.3 Далее процедура полностью аналогична процедуре калибровки шкалы твердомера, изложенной в п. 2.9.2 *"Калибровка шкалы"*.

#### 2.9.4 Удаление калибровки

Функция удаления калибровки шкалы (или дополнительной калибровки) используется для возврата калибровки к первоначальным заводским установкам.

Для выбора функции необходимо выбрать (см. п. 2.6 "Управление и представление результатов при измерениях") нужную шкалу твердомера (или дополнительную калибровку), после чего выйти в меню и выбрать пункты меню <КА-ЛИБРОВКА> - <УДАЛЕНИЕ>.

Далее для защиты от случайного удаления будет необходимо выполнить действия по *п. 1.6.5 "Защита настроек от* случайного изменения".

После этого твердомер выдаст запрос (см. **1**.6.4 "Сообщения и диалоговые запросы"), требующий подтвердить удаление калибровки. В случае подтверждения калибровка будет удалена, твердомер выдаст подтверждающее сообщение и выйдет в меню.

При удалении дополнительной калибровки удаляется только сама калибровка, название калибровки (см. *п.* 2.9.5 *"Ввод названия дополнительной калибровки"*) остается без изменений.

#### 2.9.5 Ввод названия дополнительной калибровки

Для определения названия дополнительной калибровки, необходимо (см. п. 2.6 "Управление и представление результатов при измерениях") дополнительную калибровку, после чего выйти в меню и выбрать пункты меню <КАЛИБ-РОВКА> - <ИМЯ >.

На дисплее отобразится окно ввода параметров в соответствии с рисунком 15.



Puc. 15

В поле "название" ввести новое название дополнительной калибровки (см.п. 1.6.3 "*Механизм ввода настроек*"), после чего нажать кнопку "——". На дисплее появится сообщение, подтверждающее, что название калибровки сохранено и твердомер выйдет в меню.

Введенное таким образом название будет отображаться в режиме измерений (2.6 "Управление и представление результатов при измерениях").

## 2.10 Ввод дополнительной шкалы

#### 2.10.1 Общие сведения

Процесс создания дополнительной шкалы заключается в записи в твердомер зависимости (тарировочной кривой, характеристики) между первичным сигналом с датчика прибора и контролируемым параметром (например, твердостью). Наличие данной зависимости устанавливается с помощью образцов, изготовленных по п. 1.4.5.2 "Требования к образцам для дополнительной настройки твердомера".

Кривая задается табличным способом, несколькими функциональными парами (точками) – сигнал с датчика и соответствующее ему значение контролируемого параметра. Количество точек (от двух до десяти) определяется настройками твердомера исходя из формы кривой и количества имеющихся образцов (см. далее *п. 2.10.2 "Веод параметров дополнительной шкалы"*).

При преобразовании сигнала датчика в значение контролируемого параметра по введенной кривой, твердомер осуществляет промежуточную интерполяцию между точками кривой. Может использоваться кусочно-линейная (по двум точкам, ближайшим к значению сигнала) или кусочнопараболическая интерполяция (по трем точкам, ближайшим к значению сигнала).

Получение зависимости между сигналом датчика и контролируемым параметром осуществляется путем произведения замеров на имеющихся образцах в режиме снятия сигнала с датчика (см. далее п. 2.10.5 "Снятие сигнала датчика").

Результаты замеров представляются в виде таблицы (например таблицы 9).

таолица э	Та	блица	19
-----------	----	-------	----

Номер образца	Сигнал датчика	Твердость образца
1	500	250 HV
2	570	200 HV

После того как данные получены, они могут быть дополнительно обработаны на компьютере, в т. ч. с целью получения представления о характере зависимости, и полученная кривая записана в твердомер (см. далее п. 2.10.3 "Веод криеой").

Использование кусочно-параболической интерполяции позволяет построить более "плавную" зависимость. Но при этом необходимо следить за тем, чтобы каждая возможная для вычислений тройка точек лежала на одной ветви проходящей через них параболы.

#### 2.10.2 Ввод параметров дополнительной шкалы

Для установки количества точек кривой и вида интерполяции необходимо выбрать определяемую дополнительную шкалу, после чего выйти в меню и выбрать пункты меню <ВВОД ШКАЛЫ> - <НАСТРОЙКИ>. Далее, для защиты от случайного изменения будет необходимо выполнить действия по *п. 1.6.5 "Защита настроек от случайного изменения"*.

На дисплее отобразится окно ввода параметров в соответствии с рисунком 16.



Puc. 16

В поле "Кривая" устанавливается установить количество точек в кривой.

В поле "Интерполяция" устанавливается вид используемой интерполяции.

## 2.10.3 Ввод кривой

Для ввода кривой (зависимости между сигналом датчика и контролируемым параметром) необходимо выбрать определяемую дополнительную шкалу, после чего выйти в меню и выбрать пункты меню <ВВОД ШКАЛЫ> - <ВВОД КРИВОЙ>. Далее, для защиты от случайного изменения будет необходимо выполнить действия по *п. 1.6.5 "Защита настроек от случайного изменения"*.

Дисплей примет вид в соответствии с рисунком 17. Вид дисплея также будет зависеть от количества точек в кривой установленных в п. 2.10.2 "Веод параметров дополнительной шкалы".

Ввод кривой		
N⁰	Сигнал	Прибор
1	500	250
2	570	200
3	644	180
4	701	102

#### Puc. 17

В области дисплея "сигнал" вводятся значения сигнала датчика, а в области "Прибор" соответствующие им значения контролируемого параметра.

#### 2.10.4 Ввод названия дополнительной шкалы

Для ввода названия и единиц измерения дополнительной шкалы необходимо выбрать определяемую дополнительную шкалу, после чего выйти в меню и выбрать пункты <ВВОД ШКАЛЫ> - <ОБОЗНАЧЕНИЯ>. В отобразившемся окне ввода параметров, руководствуясь п. 1.6.3 "Механизм веода настроек", ввести название дополнительной шкалы и единиц измерения.

Введенные названия будет отображаться в режиме измерений.

#### 2.10.5 Снятие сигнала датчика

Для снятия сигналя датчика на образцах необходимо выбрать определяемую дополнительную шкалу, после чего выйти в меню и выбрать пункты меню <BBOД ШКАЛЫ> - <СИГ-НАЛ ДАТЧИКА>.

Дисплей примет вид в соответствии с рисунком 18.





При проведении замеров на образцах на дисплее отображается результат замера (сигнал датчика в относительных единицах), результаты предыдущих замеров (в поле "история замеров"), количество замеров и усредненное значение.

Усреднение производится с использованием алгоритма отброса результатов некорректно совершенных замеров, установленного в п. 2.7.1 "Установка параметров усреднения".

Нажатие кнопки " приводит к "обнулению" предыдущих замеров и началу нового цикла усреднения.

Выход из режима в меню производится нажатием кнопки " [],

## 2.11 Настройки электронного блока твердомера

2.11.1 Настройка автовыключения и режима подсветки

Твердомер позволяет совершать установку времени автоматического выключения прибора при паузах в его эксплуатации и подсветки дисплея. Продуманная установка этих параметров позволяет обеспечить удобство Пользователю и сэкономить заряд аккумуляторов.

Для изменения этих настроек необходимо выбрать в меню пункты <НАСТРОЙКИ> - <ПРИБОР>. В отобразившемся окне ввода параметров, руководствуясь *п. 1.6.3 "Механизм евода настроек"*, совершить необходимые установки.

#### 2.11.2 Установка яркости и цвета дисплея

Данная функция доступна только в модификации ТКМ-459С.

Твердомер позволяет совершать установку яркости и цветовой палитры дисплея. Продуманная установка этих параметров позволяет обеспечить удобство Пользователю и сэкономить заряд аккумуляторов.

Для изменения этих настроек необходимо выбрать в меню пункты <НАСТРОЙКИ> - <ЭКРАН>. В отобразившемся окне ввода параметров, руководствуясь *п. 1.6.3 "Механизм веода настроек"*, совершить необходимые установки.

#### 2.11.3 Выбор языка

Твердомер позволяет выбрать язык интерфейса из заложенных при изготовлении (по заказу пользователя).

Для установки языка необходимо выбрать в меню пункты <НАСТРОЙКИ> - <ВЫБОР ЯЗЫКА>. В отобразившемся окне ввода параметров, руководствуясь *п. 1.6.3 "Механизм евода настроек*", совершить необходимые установки.

## 2.12 Работа с памятью

#### 2.12.1 Общие сведения

Твердомер позволяет организовывать гибкий архив данных результатов измерений в памяти твердомера и передавать данные в компьютер.

Модификация ТКМ-459С дополнительно позволяет проводить анализ результатов измерений накопленных в архиве, в т. ч. с построением графиков на дисплее прибора. Архив организуется в виде именных блоков памяти, куда записываются результаты измерений (*п. 2.6 "Управление и представление результатов при измерениях"*). Блоки памяти определяются Пользователем (например, блок результатов измерений твердости на определенной детали). Блок памяти может содержать результаты измерений в одинаковых единицах измерения (по одной шкале).

Операции, производимые с архивом данных:

- создание блоков памяти;
- удаление блоков памяти;
- очистка данных блоков памяти;
- установка блоков для записи результатов измерений;
- установка названия блоков памяти;
- вывод данных на дисплей;
- вывод данных, удовлетворяющих условию, на дисплей (только модификация ТКМ-459С);
- анализ данных с помощью различных видов статистической обработки (только модификация ТКМ-459С);
- анализ данных с помощью графиков на дисплее (только модификация ТКМ-459С);
- очистка архива данных;
- просмотр состояния памяти прибора (только модификация ТКМ-459С);
- передача данных в компьютер.

Доступ к операциям с архивом данных производится через пункт <ПАМЯТЬ> меню твердомера. Структура соответствующего подменю показана в таблице 10.

Таблица 10.

Блоки	Результаты	Вывод данных блока	2.12.9 "Просмотр
данных		памяти на дисплей	данных"
	Анализ	Статистическая обра-	2.12.10 "Анализ
	(только ТКМ-459С)	ботка блока памяти	данных"
	График	Построение графиков	2.12.11 "Вывод
	(только ТКМ-459С)	по данным блока па-	графиков"
		мяти	

	Выбрать	Выбор данного блока	2.12.3 "Установка
		памяти для записи ре-	блока для записи
		зультатов измерений	результатов изме-
			рений"
	Название	Изменение названия	2.12.8 "Изменение
		блока	названия блока"
	Очистить	Удаление всех дан-	2.12.4 "Очистка
		ных из блока	блока"
	Передача в ЭВМ	Передача в компью-	2.12.12 Передача
	(только ТКМ-459М)	тер данных из блока	данных в компью-
		памяти	тер
	Удалить	Удаление блока дан-	2.12.5 "Удаление
		ных из памяти	блока"
Выбрать	Выбор блока данны:	х для записи результа-	2.12.3 "Установка
блок	тов измерений		блока для записи
			результатов изме-
			рений"
Создать	Создание блока дан	ных в памяти	2.12.2 "Создание
блок			блока"
Очистить	Удаление всех данн	ых из блока	2.12.4 "Очистка
блок			блока"
Удалить	Удаление блока дан	ных из памяти	2.12.5 "Удаление
блок			блока"
Очистить	Удаление всех блок	ов данных из памяти	2.12.6 "Очистка
память			памяти"
Состояние	Получение информа	ции о состоянии памя-	2.12.7 "Информа-
(только	ти		ция о состоянии
TKM-459C)			памяти"

## 2.12.2 Создание блока

Для создания нового блока данных необходимо выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <СОЗДАТЬ БЛОК>.

В отобразившемся окне ввода параметров, руководствуясь *п. 1.6.3 "Механизм веода настроек"*, ввести название создаваемого блока и единицы результатов измерений, записываемых в блок (соответствуют шкале). В случае невозможности создания блока (память твердомера предельно заполнена или уже создано максимальное количество блоков), твердомер выдаст соответствующее сообщение.

Для использования созданного блока для записи результатов измерений, далее необходимо выполнить действия по *п.* 2.12.3 "Установка блока для записи результатов измерений".

2.12.3 Установка блока для записи результатов измерений

Для выбора блока данных для записи результатов измерений необходимо выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <ВЫ-БРАТЬ БЛОК>.

На дисплее отобразиться список блоков данных (рисунок 19), которые могут быть выбраны для записи результатов измерений по текущей шкале (могут содержать данные в текущих единицах измерения).



Puc. 19

С помощью кнопок "பி", "பி", "СЛ" выбрать блок данных для записи результатов измерений по текущей шкале.

В случае если ранее не определено ни одного блока для записи результатов в единицах текущей шкалы твердомер выдаст диалоговый запрос (см. 1.6.4 "Сообщения и диалоговые запросы") с предложением создать такой блок.

Другой способ (только модификация ТКМ-459С) установить блок для записи – выбрать пункты меню «ПАМЯТЬ» -«БЛОКИ ДАННЫХ». Затем из списка всех имеющихся блоков выбрать нужный. После чего в открывшемся подменю (см. таблицу 10), выбрать пункт «ВЫБРАТЬ». Выбранный блок будет установлен для записи результатов по соответствующей ему шкале.

## 2.12.4 Очистка блока

Для удаления всех данных из блока, необходимо выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <ОЧИСТИТЬ БЛОК>. Из появившегося списка всех имеющихся блоков, с помощью кнопок

«ப்)», "ப்)», "حا)» выбрать нужный, после чего подтвердить действие. Блок будет очищен.

Другой способ – выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> -<БЛОКИ ДАННЫХ>. Затем из списка блоков выбрать нужный. После чего в открывшемся подменю, выбрать пункт <ОЧИ-СТИТЬ>.

#### 2.12.5 Удаление блока

Для удаления блока данных из памяти, необходимо выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <УДАЛИТЬ БЛОК>. Из появившегося списка имеющихся блоков выбрать нужный, после чего подтвердить действие. Блок будет удален.

Другой способ – выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> -<БЛОКИ ДАННЫХ>. Затем из списка блоков выбрать нужный. После чего в открывшемся подменю выбрать пункт <УДА-ЛИТЬ>.

#### 2.12.6 Очистка памяти

Для удаления всех блоков данных из памяти необходимо выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <ОЧИСТИТЬ ПАМЯТЬ>, после чего подтвердить действие. Память будет очищена.

#### 2.12.7 Информация о состоянии памяти

Данная функция доступна только в модификации ТКМ-459С. Для получения информации о текущем состоянии памяти необходимо выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <СОСТОЯ-НИЕ>.

Дисплей примет вид в соответствии с рисунком 20.

Память				
Блоки Создано:	5			
Возможно:	95			
Результат				
Занято:	1			
Резерв:	644			
Возможно:	12255			

Puc. 20

В поле "блоки данных": Создано – общее количество созданных блоков данных. Возможно – максимальное количество блоков данных, которое еще можно создать на текущий момент.

В поле "Результаты" – общее количество записанных результатов измерений. Резерв – количество ячеек памяти зарезервированных для записи результатов измерений в имеющихся блоках данных. Возможно – количество свободных ячеек памяти, не закрепленных за блоками данных.

Выход из режима в меню производится нажатием кнопки "[], ипи "],

#### 2.12.8 Изменение названия блока

Для изменения названия блока данных необходимо выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <БЛОКИ ДАННЫХ>. Затем из списка блоков выбрать нужный. После чего в открывшемся подменю выбрать пункт <НАЗВАНИЕ>. В отобразившемся окне ввода параметров, руководствуясь *п. 1.6.3 "Механизм вода настроек*", ввести новое название.

2.12.9 Просмотр данных

Для просмотра результатов измерений записанных в блоке необходимо выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <БЛОКИ ДАННЫХ>. Затем из списка блоков выбрать нужный. Затем выбрать пункт меню <РЕЗУЛЬТАТЫ>.

В модификации ТКМ-459М на дисплей будет выведен список всех результатов измерений записанных в выбранном блоке памяти. Для прокрутки списка необходимо использо-

вать кнопки "<sup>()</sup>", "<sup>()</sup>". Выход из режима в меню производится нажатием кнопки "<sup>()</sup>" или "<sup>()</sup>"

В модификации ТКМ-459С в отобразившемся окне ввода параметров (см. рисунок 21), руководствуясь *п. 1.6.3 "Механизм ввода настроек"*, выбрать условие отбора записанных в блоке результатов для вывода на дисплей и установить граничные значения для условия.

Результаты	Результаты	Результаты	Результаты	
Условие: ◀ ВСЕ ▶	Условие: ◀ БОЛЬШЕ ▶	Условие: ◀ МЕНЬШЕ ▶	Условие: ∢ ДИАПАЗОН ▶	
	X > 100 HB	X < 16 HB	X > 200 HB X < 100 HB	
Ок	Ок	Ок	Ок	

Puc. 21

Могут использоваться варианты отбора:

- вывод всех результатов;
- вывод результатов больше определенного значения;
- вывод результатов меньше определенного значения;
- вывод результатов, выходящих за определенный диапазон;

После установки необходимых значений на дисплей будет выведен список всех результатов измерений, удовлетворяющих выбранному условию или твердомер выдаст сообщение что таковых не найдено.

#### 2.12.10 Анализ данных

Эта функция доступна только в модификации ТКМ-459С.

Твердомер позволяет производить различные виды анализа результатов измерений, записанных в блоке:

- вычисление среднего значения, среднеквадратичного отклонения от среднего, поиск минимального и максимального значений (вид - "СРЕДНЕЕ");
- вычисление среднего отклонения от заданного (например, ожидаемой твердости), в сторону увеличения и уменьшения, поиск максимального отклонения в сторону увеличения и уменьшения (вид -"ЗНАЧЕНИЕ");
- относительно диапазона (вид "ДИАПАЗОН")

Для выхода в режим обработки результатов измерений необходимо выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <БЛОКИ ДАННЫХ>. Затем из списка блоков выбрать нужный. После чего в открывшемся подменю выбрать пункт <АНАЛИЗ>.

В отобразившемся окне ввода параметров установить вид анализа ("СРЕДНЕЕ", "ЗНАЧЕНИЕ", "ДИАПАЗОН" – для необходимого вида анализа соответственно) и необходимые отправные значения (вид окна практически аналогично *п. 2.12.9 "Просмотр данных"*).

На дисплее будет отображены результаты соответствующих вычислений.

#### 2.12.11 Вывод графиков

Эта функция доступна только в модификации ТКМ-459С.

Твердомер позволяет производить анализ сохраненных в блоке результатов измерений с помощью графиков, построенных на дисплее. Для удобства анализа графики могут быть построены:

- относительно среднего значения данных в блоке;
- относительно заданного значения (например, ожидаемой твердости);
- относительно диапазона значений (например, допустимого диапазона твердости)

Для выхода в режим построения графиков, необходимо выбрать пункты меню <ПАМЯТЬ> - <БЛОКИ ДАННЫХ>. Затем из списка блоков выбрать нужный. После чего в открывшемся подменю, выбрать пункт <ГРАФИК>.

В отобразившемся окне ввода параметров установить тип графика ("СРЕДНЕЕ", "ЗНАЧЕНИЕ" или "ДИАПАЗОН") и необходимые отправные значения.

На дисплее будет построен график по данным блока. Горизонтальными линиями будут отображены отправные значения.

#### 2.12.12 Передача данных в компьютер

Для передачи данных в компьютер необходимо с помощью кабеля, входящего в комплект, соединить твердомер с компьютером. На компьютере необходимо установить и запустить программу, поставляемую вместе с твердомером.

После этого:

- включить твердомер, если он был выключен;
- подсоединить к разъему на торцевой стенке электронного блока кабель для передачи данных, входящий в комплект поставки. Другой конец кабеля подключить к одному из USB-портов компьютера. На дисплее появится сообщение о том, что он подключен к компьютеру.
- запустить на компьютере программу, входящую в комплект поставки.

## 2.13 Контроль состояния и зарядка аккумуляторов

В твердомере предусмотрен оперативный контроль состояния аккумулятора. Текущий заряд аккумулятора индицируется на дисплее в режиме измерений (см. п. 2.6 "Управление и представление результатов при измерениях").

При достижении величины критического разряда на дисплее появится схематичное мигающее изображение аккумулятора, раздается звуковой сигнал и твердомер выключается.

Для зарядки аккумулятора в модификации ТКМ-459М необходимо, открыв крышку батарейного отсека (см. *п. 1.6.1 "Составные части и органы управления"*), извлечь аккумулятор и зарядить его при помощи входящего в комплект поставки зарядного устройства.

Для зарядки аккумулятора в модификации ТКМ-459С необходимо подключить зарядное устройство к разъему USB на торцевой стенке электронного блока (см. *п. 1.6.1 "Составные части и органы управления"*) и с помощью него зарядить аккумулятор. При зарядке на дисплее будет отображаться схематичное изображение аккумулятора.

## ВНИМАНИЕ !!!

В процессе зарядки <u>не оставлять</u> включенное в сеть зарядное устройство без присмотра.

## 2.14 Выключение твердомера

Твердомер можно выключить тремя способами:

- нажать и удерживать 0,5-1 сек. кнопку "<sup>(1)</sup>", затем отпустить.
- Выбрать в меню пункт <ВЫКЛЮЧЕНИЕ>
- Не производить с твердомером никаких действий (не проводить замеров, не нажимать на кнопки). Твердомер выключится спустя промежуток времени, установленный по п. 2.11.1 "Настройка автовыключения и режима ожидания".

## 3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Проверка технического состояния твердомера с целью обеспечения его работоспособности в течение всего периода эксплуатации проводится не реже одного раза в год в следующей последовательности:

- проверить комплектность твердомера по п. 1.5 "Комплектность твердомера";
- провести внешний осмотр твердомера, убедиться в отсутствии механических повреждений электронного блока, датчика, соединительного кабеля;
- проверить работоспособность твердомера по п. 2.4 "Проверка работоспособности твердомера";
- при невозможности устранения выявленных недостатков следует обратиться на предприятиеизготовитель.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Прибор в транспортной упаковке, обеспечивающей его сохранность, транспортируют железнодорожным, автомобильным, морским или авиационным транспортом с соблюдением соответствующих правил перевозки грузов, действующих на указанных видах транспорта. В случае транспортировки авиационным транспортом транспортировка должна осуществляться в герметизированных отапливаемых отсеках.

4.2 Хранение твердомера производится в футляре в закрытом отапливаемом помещении с температурой воздуха (25±10) °C относительной влажностью от 45 до 80 % и атмосферным давлением от 630 до 800 мм рт.ст. В помещении должна отсутствовать плесень, пары кислот, реактивов, красок и других химикатов. В помещении не должны допускаться резкие изменения температуры и влажности воздуха, вызывающие появление росы.

4.3 При длительном (более 2 месяцев) хранении, аккумуляторы должны извлекаться из электронного блока.

## 5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

5.1 Твердомер является технически сложным измерительным устройством, требующим бережного обращения. Его необходимо оберегать от:

- ударов, нагрузок которые могут привести к механическим повреждениям твердомера;
- воздействия химически агрессивных сред;
- попадания жидкостей;
- длительного воздействия прямых солнечных лучей;
- других воздействий, которые могут нанести вред работоспособности прибора

5.2 При измерениях не допускается отклонение от схемы замера твердости установленной в *п. 2.2 "Схема замера твердости*", т. к. это может привести к сколу алмазного наконечника и выходу из строя датчика твердомера.

5.3 Не допускается использование твердомера в условиях резкого перепада температур. При резком перепаде температуры окружающего воздуха перед включением твердомер выдержать в выключенном состоянии не менее 1 часа.

5.5 Не допускается использование в твердомере элементов питания и зарядных устройств, не одобренных производителем.

5.4 Не допускается вскрытие электронного блока и датчиков, самостоятельный ремонт твердомера.

## 6. УТИЛИЗАЦИЯ

После окончания срока эксплуатации твердомер не представляет опасности для жизни и здоровья людей, для окружающей среды и не требует особых способов утилизации.

Элементы питания твердомера утилизируются в соответствии с действующими правилами утилизации данных изделий.

## 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие твердомера требованиям технических условий ТУ 4271-001-96819331-2011 "Твердомеры портативные ультразвуковые ТКМ-459 (модификации ТКМ-459С, ТКМ-459М)" в течении гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации твердомера составляет 24 месяца, с момента продажи (но не более 30 месяцев с даты выпуска) при условии соблюдения требований настоящего руководства, совмещенного с паспортом, к эксплуатации, техническому обслуживанию, транспортировки и хранения.

7.2 Гарантийный и послегарантийный ремонт осуществляется на предприятии-изготовителе.

7.3 В случае обнаружения неисправностей в твердомере, в период гарантийного срока, потребителем должен быть составлен акт о необходимости устранения неисправности твердомера. Твердомер и один экземпляр акта направляется изготовителю или представителю изготовителя (поставщику).

7.4 Гарантийному ремонту не подлежат твердомеры, имеющие повреждения, связанные с нарушением требований к эксплуатации, мерам предосторожности при эксплуатации, технического обслуживания, транспортировки и хранения, механические повреждения (за исключением следов вызванных нормальной эксплуатацией), следы попадания жидкостей и др. воздействий приводящих к выходу твердомера из строя.

7.5 Гарантийному ремонту не подлежат твердомеры с неисправностями, связанными со <u>сколом алмазного наконечника</u> датчика.

7.6 Гарантийному ремонту не подлежат твердомеры с нарушенными защитными пломбами (этикетками) на корпусах электронного блока и датчиков, а так же твердомеры, имеющие следы вскрытия и/или попыток самостоятельного ремонта.

7.7 Гарантия изготовителя не распространяется на аккумуляторы и устройства других производителей (зарядные устройства, шлифовальные машинки), поставляемые в комплекте твердомера

7.8. Гарантия не распространяется на естественный износ частей твердомера (кабелей, датчиков и пр.) обусловленных интенсивной эксплуатацией.

7.9 Гарантийный ремонт осуществляется при предъявлении настоящего руководства совмещенного с паспортом твердомера.

## 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Твердомер ТКМ-459\_\_\_\_ заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует ТУ 4271-001-96819331-2011 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска:

Ответственный за приемку:

<\_\_>\_\_\_201\_г.

М.П.

М.П.

Дата поверки:

<\_\_>\_\_\_201\_г.

Дата продажи\*:

< >

Поставщик: \_\_\_\_\_

Поверитель:

\*Поле дата продажи заполняется поставщиком твердомера. В случае если поле не заполнено, датой продажи считается **дата выпуска** твердомера.

# 9. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ ТВЕРДОМЕРА

Дата	Перечень работ	Подпись

## МЕТОДИКА ПОВЕРКИ (TKM459CM MII)

Настоящая методика поверки распространяется на твердомеры портативные ультразвуковые ТКМ-459, предназначенные для измерения твёрдости металлов по шкалам Бринелля, шкале «С» Роквелла и шкалам Виккерса (далее твердомеры), и устанавливает методы и средства первичной и периодической поверки.

#### Межповерочный интервал — один год.

Твердомеры представляют собой портативные устройства, состоящие из электронного блока и ультразвукового датчика. Индентор представляет собой алмазную пирамиду Виккерса и находится в нижней части датчика. Изменение частоты колебания датчика при внедрении алмазной пирамиды в испытуемый материал пересчитывается в числа твёрдости.

## 1. ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

1.1. При проведении поверки выполняются операции, указанные в таблице №1.

		Ta	блица №1	
Наименование операций		Обязательность проведения операций		
	Описание операции	При первичной поверке	При перио- дической поверке	
Внешний осмотр	Внешним осмотром проверить комплектность, выявить наличие механических повреждений. Пункт 1.5 РЭ В случае обнаружения несоответствий дан- ным требованиям поверка должна быть прекращена.	Да	Да	
Опробование	Проверить работоспособность твердомера в соответствии с п.2.4 РЭ	Да	Да	

	На каждой из эталонных мер твердости см. п. 2.2, 2.5 РЭ, провести по 5 измерений. Результаты измерений усреднить. Полученное среднее значение Нср занести в протокол испытаний. Вычислить абсолютную погрешность измерений твердости для каждой меры по формуле: $\mathcal{S}=H_{cp}-H_{u}$			
Определение абсолютной по- грешности при- бора по твёр- дости и разма- ха показаний	где: H <sub>cp</sub> — среднее значение твердости, полу- ченное измерениями на эталонной мере; H <sub>и</sub> — нормативное (по паспорту) значе- ние твердости эталонной меры. Абсолютная погрешность измерений твердо- сти твердомером при его поверке на каждой эталонной мере не должна превышать пре- делов, указанных в п.1.4.1 РЭ. Если абсолютная погрешность измерений твердости твердомером на всех эталонных мерах твердости не превышает значений, указанных выше, то твердомер считается пригодным для эксплуатации.	Да	Да	

1.2 Меры твёрдости, используемые для поверки портативных твердомеров, должны быть поверены.

1.3. Допускается применять другие средства поверки с аналогичными нормативно-техническими характеристиками.

## 2. СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1. При поверке должны применяться эталонные меры твердости не ниже 2-го разряда типа МТР, МТБ, МТВ по ГОСТ 9031-75 диапазоны значений твердости которых указаны ниже в таблице №2.

**TKM459CM P3** 

Наименование твер	е эталонных мер дости	Номинальные значения чисел твёрдости эталонных мер
МТР, по Роквеллу, HRC		$25 \pm 5$ $45 \pm 5$ $65 \pm 5$
МТГ	HB 10/1000/10	100 ± 25
мть, по Бринеллю	HB 10/3000/10	200 ± 50 400 ± 50
МТВ, по Ви	ккерсу, HV30	200 ± 50 450 ± 75 800 ± 50

Таблица №2

Погрешности прибора при измерениях на мерах твёрдости указаны в Таблице №3.

Диапазоны твердости і	измерений по шкалам:	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения твердости
Роквелла, HRC (20-70)		± 2
Бринелля, НВ (75…150) (150…300) (300…650)		±10 ±15 ±20
Виккерса, HV (200500) (500800) (8001000)		±15 ±20 ±25

Таблица №3

#### 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 При проведении поверки должны быть соблюдены "Правила эксплуатации электроустановок потребителем" (утверждены Госэнергонадзором 27.02 83), "Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителем" (утверждены Госэнергонадзором 31.03 92).

3.2 При проведении поверки должны быть соблюдены требования безопасности согласно ГОСТ 12.3.019 и санитарных норм CH 245-71.

## 4. УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

Поверка проводится в соответствии с ГОСТ 8.395 "ГСИ. Нормальные условия измерений при поверке. Общие требования"

## 5. ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

5.1 Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

привести в рабочее состояние средства поверки в соответствии с указаниями, изложенными в их эксплуатационной документации;

5.2 Подготовить к работе поверяемый прибор в соответствии с инструкцией по эксплуатации. Плита с образцовыми мерами твердости должна быть горизонтально установлена на столе.

5.3 Рабочие поверхности эталонных мер твердости и индентор твердомера должны быть чистыми и обезжиренными по ТУ ОП 64-11-120-88.

5.4 Выполнить операцию «Опробование», описанную в таблице №1.

#### 6. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

6.1 Контроль метрологических характеристик прибора.

Абсолютную погрешность измерений твердости твердомером на эталонных мерах твердости необходимо определять только при вертикальном положении твердомера, (сверху вниз) по отношению к эталонной мере твёрдости.

На каждой из эталонных мер твердости см. п. 2.2, 2.5 РЭ., провести по 5 измерений. Результаты измерений усреднить. Полученное среднее значение Нср, относящееся к данной шкале твёрдости, занести в протокол испытаний.

Вычислить абсолютную погрешность измерений твердости для каждой меры и шкалы по формуле:

$$\delta = H_{cp} - H_{\mu}$$

где: *Н*<sub>ср</sub> — среднее значение твердости, полученное измерениями на эталонной мере;

*H<sub>н</sub>* — нормативное (по паспорту) значение твердости эталонной меры.

Абсолютная погрешность измерений твердости твердомером при его поверке на каждой эталонной мере по каждой шкале не должна превышать пределов, указанных в Таблице 3.

Если абсолютная погрешность измерений твердости твердомером по всем шкалам твердости не превышает значений, указанных в Таблице 3, то твердомер считается пригодным для эксплуатации.

Если же абсолютная погрешность превышает указанные в Таблице 3 значения, твердомер признается непригодным для эксплуатации.

6.2. Подтверждение соответствия ПО.

6.2.1 Включить твердомер в соответствии с п.2.3 РЭ. На экране должны высветиться идентификационные данные ПО.

Высветившиеся данные должны совпадать с данными, указанными в таблице 4.

6.2.2 Убедиться, что доступ пользователя для изменения калибровочных настроек твердомера защищён паролем.

Идентификационные данные ПО указаны в Таблице 4:

Таблица 4. Идентификационные данные ПО.

Наименование ПО	Идентификацион- ное наименование ПО	Номер версии (идентификацион- ный номер) ПО
ПО для портативного твер- домера ТКМ-459С	TKM659	1.01.459C
ПО для портативного твер- домера ТКМ-459М	TKM659	1.01.459M

Если идентификационные данные из таблицы 4 совпадают с данными, высветившимися на экране, то твердомер признаётся годным к эксплуатации. Если номер версии ПО не совпадает с указанным в таблице 4, то поверитель должен получить от производителя официальное письмо с указанием даты выхода и номеров новых версий ПО для этого прибора.

Если полученные данные совпадают с высветившимися на экране, то твердомер признаётся годным к эксплуатации, в противном случае он признаётся непригодным к эксплуатации.

#### Приложение А

(обязательное)

## ФОРМА ПРОТОКОЛА ОПРЕДЕЛЕНИЯ АБСОЛЮТНОЙ ПОГРЕШНОСТИ ТВЕРДОМЕРОВ ПОРТАТИВНЫХ ультразвуковых ТКМ-459

## Протокол №\_\_

определения погрешности твердомера

Модель твердомера портативного динамического ТКМ-459\_\_\_\_\_

Заводской № \_

Средства поверки:

мера твёрдости Роквелла №	значение,	HRC
мера твёрдости Роквелла №	значение	HRC
мера твёрдости Роквелла №	значение	HRC
мера твёрдости Виккерса №	значение	HV 30
мера твёрдости Виккерса №	значение	HV 30
мера твёрдости Виккерса №	значение	HV 30
мера твёрдости Бринелля №	значение	HB 10/1000/10
мера твёрдости Бринелля №	значение	HB 10/3000/10
мера твёрдости Бринелля №	значение	HB 10/3000/10

Таблица 1. Результаты измерений.

Nº	Шкала	Nº	Результаты измерения твёр- дости твердомера ТКМ-459				Среднее 5 измерений	
11.11.		меры	1	2	3	4	5	
1	HRC							
2	HRC							
3	HRC							
4	HV 30							
5	HV 30							
6	HV 30							
7	HB 10/1000/10							
8	HB 10/3000/10							
9	HB 10/3000/10							

Таблица 2. Определение абсолютной погрешности.

№ п.п.	Шкала	Значение меры твёрдости по свидетельству	Среднее 5 измерений	Абсолютная погрешность прибора
1	HRC			
2	HRC			
3	HRC			
4	HV 30			
5	HV 30			
6	HV 30			
7	HB 10/1000/10			
8	HB 10/3000/10			
9	HB 10/3000/10			

#### Заключение:

Прибор является годным (не годным) к применению.

Выдано	свидетельство о поверке	
--------	-------------------------	--

Nº	ОТ	
Срок дейст	я свидетельства до	

Поверитель

# СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ





## ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР ТС 004/2011 и ТР ТС 020/2011

# EHC

#### ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Завлятель, Общество с отраниченной ответственностью «HIIII «Мациросст», ОГРИ: 5067847515951

Место чакождения. 191144, Россия, город Санкт-Петербург, улица Новтородская, дов 13, Факлический дарес: 191144, Россия, город Санкт-Петербург, улица Новтородская, дов 13, Телефон: 88123175547, Факс: 88123175547, Б-най: mail innatiproject.ru в. лише Гентрольного пререгор Медисасно Алексея Поколавичка

LINK, HAT, WW OKopy consists: etimoperie nanoe: megatowep noprieritomali ganasorweckudi, worata, TKM-359 (weigndprication TKM-3998), TKM-359C, Tsergeorep noprierimmali yintymatysociel, waters: IKM-459 (weigndprication at IKM-4598), TSM-459C)

винизаниятель Общество с ограноченной отостственностько «ШШ «Машпроект», Мести инхожление 191144, Россия, город Связу- Петрубург, улива Новгородская, дон 13, фокточеский арес 191144, Россия, город Связу- Петрубург, улива Ненгородская, дон 13, продукцов потоговския в соответствени с ТУ 4271-602-96819333-2011 "Твердоверы портативные употравляющие ТКМ-459 (модифокация ТКМ-4594, те 11.01.2011, РУ 4271-603-66819333-2011 "Твердоверы портативные дипативсеке ТКМ-4594" от 11.01.2015, РУСТ: 4271-603-66819333-2011 "Твердоверы портативные дипативсеке ТКМ-4594" (модифокация ТКМ-3595); (модифокация ТКМ-3595); ТКМ-3598М" от 11.01.2011

connercrayer spelonannan

TP TC 004/2011 "O deconacovern nonononamore ofopy anaeses"; TP TC 020/2011 "Decorposariuminas connectanoects recommectany speaces"

#### Лекларация о соответствии праняята на основания

протокола исполнятия № ДТР ТС. 012-40-06116 от 01.06.2016 года. Непавленные заборатории общество с отранятелия ответственностью "ЭЕТ.-ТЕСТ", атлестат иноредитация № РОСС К.0601.21.4066 от 20.07.2011 года по 20.07.2016 года

#### Дополнительная ниформация

DAUGHARCA.

M.R.

1.1-

Рабочая немпература-15 °C до +35 °C; Температура храненик 25+10 °C; относятельная плананость 10-80%(без конденсания). Срок хранения не уклан. Срок службы 5 лет Диспарация о соответстван добствательна с даты регистрация во 01.06.2021 включительно.

#### A.H. Memerco

(инициалы и фамилии руководителя организации заявителя или физического лица, заретистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Свеления о регистрании декларания о соответствии:

Perserpansessail nonep 3ex.mpanses o contactement: TC N RU 3-RUAY 48.8.26995

Дата регистрации декларации о соответствии: 02.06.2016



